



FLANSCHEN Europäische Norm

2





Flanschen

Europäische Norm EN 1092 – 1:2000 (D)

Informationen und nationale Ergänzungen zu DIN EN 1092-1 NA.1	Seite 2
Flanschentypen aus Stahl und zugehörige Bauteile	Seite 3 - 4
Oberflächenbeschaffenheit	Seite 5
Gegenüberstellung der Dichtflächenbezeichnungen nach bisherigen DIN-Normen und DIN EN 1092-1	Seite 6
Formen von Flanschdichtflächen	Seite 7
Bemaßung der Flanschdichtflächen	Seite 8
Typ 01: Glatte Flansche zum Schweißen	Seite 9 - 16
Typ 02: Lose Flansche Typ 32/33: Glatte Bunde	Seite 24 - 29
Typ 05: Blindflansche	Seite 30 - 38
Typ 11: Vorschweißflansche	Seite 39 - 50
Typ 13: Gewindeflansch mit Ansatz	Seite 51 - 58



Informationen und nationale Ergänzungen zu DIN EN 1092-1 NA.1

Gegenüberstellung der bisherigen DIN-Normen und DIN EN 1092-1

Die Tabelle zeigt eine Gegenüberstellung der bisherigen DIN-Normen für Flansche, die durch DIN EN 1092-1 ersetzt oder teilweise ersetzt werden und den Geltungsbereich von DIN EN 1092-1.

DIN	Flanschtyp nach DIN EN	Geltungsbereich	Baugröße nach bisheriger DIN	Baugröße nach DIN EN 1092-1
2512 ^a	—	Feder und Nut	≤ PN 160 DN 4 bis DN 1000	≤ PN 100 DN 10 bis DN 2000
2513 ^b	—	Vor- und Rücksprung	DN 10 bis DN 1000	≤ PN 100 DN 10 bis DN 2000
2514 ^b	—	Vorsprung mit Eindrehung und Rücksprung	DN 10 bis DN 3000	≤ PN 100 DN 10 bis DN 2000
2527 ^b	05	Blindflansche, PN2,5	keine Angaben	DN 10 bis DN 2000
		Blindflansche, PN6	DN 10 bis DN 500	DN 10 bis DN 2000
		Blindflansche, PN10	DN 10 bis DN 500	DN 10 bis DN 1200
		Blindflansche, PN16	DN 10 bis DN 500	DN 10 bis DN 1200
		Blindflansche, PN25	DN 10 bis DN 500	DN 10 bis DN 600
		Blindflansche, PN40	DN 10 bis DN 500	DN 10 bis DN 600
		Blindflansche, PN64 (neu PN63)	DN 10 bis DN 400	DN 10 bis DN 400
		Blindflansche, PN100	DN 10 bis DN 350	DN 10 bis DN 350
2566 ^b	13	Gewindeflansche mit Ansatz, PN10 bis PN16	DN 6 bis DN 100	DN 10 bis DN 600
2573 ^b	01	Flansche, glatt zum Löten oder Schweißen, PN6	DN 10 bis DN 500	DN 10 bis DN 600
2576 ^b	01	Flansche, glatt zum Löten oder Schweißen, PN10	DN 10 bis DN 500	DN 10 bis DN 600
2630 ^b	11	Vorschweißflansch, PN1 und PN2,5	DN 10 bis DN 4000	DN 10 bis DN 4000
2631 ^b	11	Vorschweißflansch, PN6	DN 10 bis DN3600	DN 10 bis DN 3600
2632 ^b	11	Vorschweißflansch, PN10	DN 10 bis DN 3000	DN 10 bis DN 3000
2633 ^b	11	Vorschweißflansch, PN16	DN 10 bis DN 2000	DN 10 bis DN 2000
2634 ^b	11	Vorschweißflansch, PN25	DN 10 bis DN 1000	DN 10 bis DN 1000
2635 ^b	11	Vorschweißflansch, PN40	DN 10 bis DN 500	DN 10 bis DN 600
2636 ^b	11	Vorschweißflansch, PN64 (neu PN63)	DN 10 bis DN 400	DN 10 bis DN 400
2637 ^b	11	Vorschweißflansch, PN100	DN 10 bis DN 350	DN 10 bis DN 350
2641 ^b	02, 33, 32	Lose Flansche; Vorschweißbördel; Glatte Bunde, PN6	DN 10 bis DN 1200	DN 10 bis DN 600
2642 ^b	02, 33, 32	Lose Flansche; Vorschweißbördel; Glatte Bunde, PN10	DN 10 bis DN 800	DN 10 bis DN 600
2655 ^b	02, 33, 32	Lose Flansche; Glatte Bunde, PN25	DN 10 bis DN 500	DN 10 bis DN 600
2656 ^b	02, 33, 32	Lose Flansche; Glatte Bunde, PN40	DN 10 bis DN 400	DN 10 bis DN 600
2673 ^b	04, 34	Lose Flansche mit Vorschweißbund, PN10	DN 10 bis DN 1200	DN 10 bis DN 600

^a Ausgabe 1975-03 durch DIN EN 1092-1 teilweise ersetzt
^b Ersetzt durch DIN EN 1092-1



Flanschtypen aus Stahl und zugehörige Bauteile

(EN 1092-1:2001 (D) – Seite 11 – Tabelle 1)

Neue Typ-Nr.	Bezeichnung	Alte DIN-Nr.
01	Glatter Flansch zum Schweißen	2573
		2576
02	Loser Flansch für Glatten Bund (Typ 32) oder für Vorschweißbördel (Typ 33)	2641
		2642
		2656
		2655
04	Loser Flansch für Vorschweißbund (Typ 34)	2673
05	Blindflansch	2527
11	Vorschweißflansch	2627 bis 2638
12	Überschieb-Schweißflansch mit Ansatz	
13	Gewindeflansch mit Ansatz	2566
32 ^b	Glatter Bund mit Typ 02	2655
		2656
33 ^b	Vorschweißbördel mit Typ 02	2641
		2642
34 ^b	Vorschweißbund mit Typ 04	2673

^b Zugehörige Bauteile Typen 32 und 33 werden mit dem Flansch Typ 02 und zugehörige Bauteile Typ 34 mit dem Flansch Typ 04 verwendet.



Flanschtypen und zugehörige Bauteile
(graphische Darstellung)

<p>Typ 01 Glatter Flansch zum Schweißen</p>	<p>Typ 02 Loser Flansch für glatten Bund (siehe Typ 32) oder für Vorschweißbördel (siehe Typ 33)</p>
<p>Typ 04 Loser Flansch für Vorschweißbund (siehe Typ 34)</p>	<p>Typ 05 Blindflansch</p>
<p>Typ 11 Vorschweißflansch</p>	<p>Typ 12 Überschieb-Schweißflansch mit Ansatz</p>
<p>Typ 13 Gewindeflansch mit Ansatz</p>	<p>Typ 21 Integralflansch</p>
<p>Typ 32 Glatter Bund</p>	<p>Typ 33 Vorschweißbördel</p>
<p>Typ 34 Vorschweißbund</p>	



DIN EN 1092-1:2002-06

Oberflächenbeschaffenheit

In der Tabelle sind die Oberflächenbeschaffenheiten ergänzt und erläutert. Die dort angegebenen Rauigkeiten gelten für den Lieferzustand, wenn bei der Bestellung nicht anders vorgegeben.

Ra und Rz in Mikrometer

Flanschtyp nach DIN EN 1092-1		Außenrand		Mittenloch		Dichtfläche	Schraubenlöcher	Mutterauflagefläche			
		Ra max.	Rz max.	Ra max.	Rz max.						
01	(Glatter Flansch zum Schweißen)	25	160	25	160	b	c	d			
02	(Loser Flansch für Glatten Bund oder für Vorschweißbördel)	25	160	25	160						
04	(Loser Flansch für Vorschweißbund)	25	160	25	160						
05	(Blindflansch)	25	160	ohne Mittelloch							
11	(Vorschweißflansch)	25 ^a	160 ^a	25 ^a	160 ^a						
12	(Überschieb-Schweißflansch mit Ansatz)	25 ^a	160 ^a	25 ^a	160 ^a						
13	(Gewindeflansch mit Ansatz)	25 ^a	160 ^a	—							
21	(Integralflansch)	25 ^a	160 ^a	25 ^a	160 ^a						
32	(Glatter Bund)	25	160	25	160						
33	(Vorschweißbördel)	25	160	25	160						
34	(Vorschweißbund)	25 ^a	160 ^a	25 ^a	160 ^a						
^a Oder bis PN40 roh ^b Dichtfläche nach EN 1092-1, Abschnitt 5.7 (hier: Seiten 11, 12, 13 und 14) ^c Schraubenlöcher bis PN40 gestanzte oder gebohrt, darüber nur gebohrt ^d Mutterauflagefläche nach EN 1092-1, Abschnitt 5.8 (hier: Seite 14)											



Gegenüberstellung der Dichtflächenbezeichnungen nach bisherigen DIN-Normen und DIN EN 1092-1

Die Tabelle zeigt eine Gegenüberstellung der bisherigen Dichtflächenbezeichnungen nach DIN und den neuen Dichtflächenbezeichnungen nach DIN EN 1092-1.

Alte Bezeichnung nach DIN	Neue Bezeichnung nach DIN EN 1092-1
Form A	Form A
Form B	
Form C	Form B 1
Form D	
Form E	Form B 2
Form F	Form C
Form N	Form D
Form V 13	Form E
Form R 13	Form F
Form R 14	Form G
Form V 14	Form H

Runddichtungen

Runddichtungen für Dichtfläche Form H sind europäisch noch nicht festgelegt. Es können Runddichtungen nach DIN 2693 verwendet werden.

Linsendichtung

Die Flansche können auch mit Dichtflächen für Linsendichtung nach DIN 2696 geliefert werden (bei Bestellung zu vereinbaren).

Membran-Schweißdichtung

Die Flansche können auch mit reduziertem Dichtleistendurchmesser d_4 (für Membran-Schweißdichtung) nach DIN 2695 geliefert werden (bei Bestellung zu vereinbaren).



Formen von Flanschdichtflächen

<p>Form A Glatte Dichtfläche</p>	<p>Form B Dichtleiste (B1 und B2)</p>	<p>Form C Feder</p>	<p>Form D Nut</p>
<p>Form E Vorsprung</p>	<p>Form F Rücksprung</p>	<p>Form G O-Ring-Rücksprung</p>	<p>Form H O-Ring-Nut</p>

Anmerkung 1: Nur bei Formen B, D, F und G kann der Übergang der Dichtleiste zum Flanschblatt entweder ein Radius oder eine Schräge sein.

Anmerkung 2: B1 und B2 sind Dichtleisten der Form B mit unterschiedlichen Rauigkeiten für verschiedene Anwendungen (siehe Seite 14).



Bemaßung der Flanschdichtflächen

<p>Form A: Glatte Dichtfläche</p>	<p>Form B: Dichtleiste (B1 und B2)</p>
<p>Form C: Feder</p>	<p>Form D: Nut</p>
<p>Form E: Vorsprung</p>	<p>Form F: Rücksprung</p>
<p>Form G: O-Ring Rücksprung</p>	<p>Form H: O-Ring Nut</p>

Anmerkung 1: Maß C schließt die Höhe der Dichtleiste mit ein.

Anmerkung 2: Querschnittsdurchmesser des O-Ringes beträgt $2 \times R$.



Typ 01
Glatte Flansche zum Schweißen

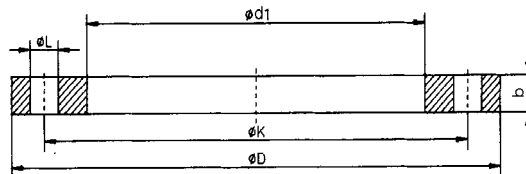


EN 1092-1:2001 (D)

**Glatte Flansche zum Schweißen
TYP 01 - PN100**

Plate flanges for welding, nominal pressure 100
Brides plate à souder, pression nominale 100

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch			Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	Anzahl	Gewinde	L	(735 kg/dm ³) [kg]
10	18,0	100	20	70	4	M12	14	1,00
15	22,0	105	20	75	4	M12	14	1,00
20	27,5	130	22	90	4	M16	18	2,00
25	34,5	140	24	100	4	M16	18	2,50
32	43,5	155	24	110	4	M20	22	3,00
40	49,5	170	26	125	4	M20	22	4,00
50	61,3	195	28	145	4	M24	26	5,50
65	77,5	220	30	170	8	M24	26	7,00
80	90,5	230	34	180	8	M24	26	8,00
100	116,0	265	36	210	8	M27	30	11,00
125	141,5	315	42	250	8	M30	33	18,50
150	170,5	355	48	290	12	M30	33	25,00
200	221,5	430	60	360	12	M33	36	44,50
250	276,5	505	72	430	12	M36	39	71,00
300	327,5	585	84	500	16	M39	42	107,00
350	359,5	655	95	560	16	M45	48	154,00
400	411,0	715	106	620	16	M45	48	199,50
500	513,5	870	128	760	20	M52	56	339,50



EN 1092-1:2001 (D)

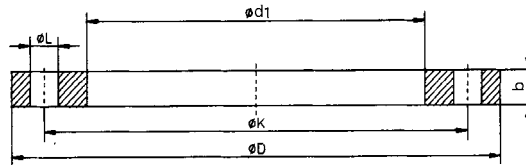
Glatte Flansche zum Schweißen

TYP 01 - PN6

Plate flanges for welding, nominal pressure 6

Brides plate à souder, pression nominale 6

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch			Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	Anzahl	Gewinde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	18,0	75	12	50	4	M10	11	0,50
15	22,0	80	12	55	4	M10	11	0,50
20	27,5	90	14	65	4	M10	11	0,50
25	34,5	100	14	75	4	M10	11	0,50
32	43,5	120	16	90	4	M12	14	1,00
40	49,5	130	16	100	4	M12	14	1,50
50	61,5	140	16	110	4	M12	14	1,50
65	77,5	160	16	130	4	M12	14	2,00
80	90,5	190	18	150	4	M16	18	3,00
100	116,0	210	18	170	4	M16	18	3,50
125	141,5	240	20	200	8	M16	18	4,50
150	170,5	265	20	225	8	M16	18	5,00
200	221,5	320	22	280	8	M16	18	7,00
250	276,5	375	24	335	12	M16	18	9,00
300	327,5	440	24	395	12	M20	22	12,00
350	359,5	490	26	445	12	M20	22	17,00
400	411,0	540	28	495	16	M20	22	20,00
450	462,0	595	30	550	16	M20	22	24,50
500	513,5	645	30	600	20	M20	22	26,50
600	616,5	755	32	705	20	M24	26	35,00



EN 1092-1:2001 (D)

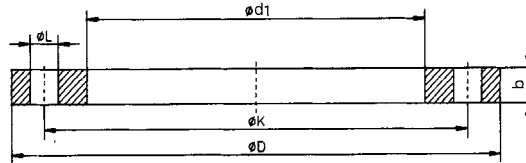
Glatte Flansche zum Schweißen

TYP01 - PN10

Plate flanges for welding, nominal pressure 10

Brides plate à souder, pression nominale 10

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch			Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	Anzahl	Gewinde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	Siehe Maße PN40							
15								
20								
25								
32								
40								
50	Siehe Maße PN16							
65								
80								
100								
125								
150								
200	221,5	340	24	295	8	M20	22	9,50
250	276,5	395	26	350	12	M20	22	12,00
300	327,5	445	26	400	12	M20	22	13,50
350	359,5	505	28	460	16	M20	22	20,50
400	411,0	565	32	515	16	M24	26	27,50
450	462,0	615	36	565	20	M24	26	33,50
500	513,5	670	38	620	20	M24	26	40,00
600	616,5	780	42	725	20	M27	30	54,50



EN 1092-1:2001 (D)

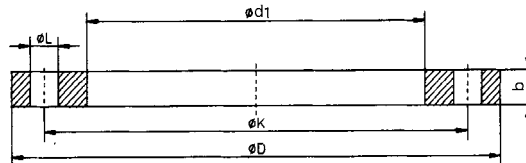
Glatte Flansche zum Schweißen

TYP 01 - PN16

Plate flanges for welding, nominal pressure 16

Brides plate à souder, pression nominale 16

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch			Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	Anzahl	Gewinde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	Siehe Maße PN40							
15								
20								
25								
32								
40								
50	61,5	165	19	125	4	M16	18	2,60
65	77,5	185	20	145	8 ^b	M16	18	3,00
80	90,5	200	20	160	8	M16	18	3,50
100	116,0	220	22	180	8	M16	18	4,50
125	141,5	250	22	210	8	M16	18	5,50
150	170,5	285	24	240	8	M20	22	7,00
200	221,5	340	26	295	12	M20	22	9,50
250	276,5	405	29	355	12	M24	26	14,00
300	327,5	460	32	410	12	M24	26	19,00
350	359,0	520	35	470	16	M24	26	28,00
400	411,0	580	38	525	16	M27	30	36,00
450	462,0	640	42	585	20	M27	30	46,00
500	513,5	715	46	650	20	M30	33	64,00
600	616,5	840	52	770	20	M33	36	96,00

^b Nach EN 1092-2 Gusseisenflansche und EN 1092-3 (Flansche aus Kupferlegierungen) dürfen Flansche mit diesem PN und DN mit 4 Löchern geliefert werden. Sind Stahlflansche mit 4 Löchern erforderlich, dürfen diese nach Absprache zwischen Hersteller und Besteller geliefert werden.



EN 1092-1:2001 (D)

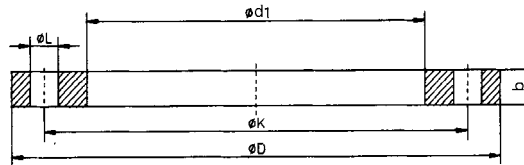
Glatte Flansche zum Schweißen

TYP 01 - PN40

Plate flanges for welding, nominal pressure 40

Brides plate à souder, pression nominale 40

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch			Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	Anzahl	Gewinde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	18,0	90	14	60	4	M12	14	0,50
15	22,0	95	14	65	4	M12	14	0,50
20	27,5	105	16	75	4	M12	14	1,00
25	34,5	115	16	85	4	M12	14	1,00
32	43,5	140	18	100	4	M16	18	2,00
40	49,5	150	18	110	4	M16	18	2,00
50	61,5	165	20	125	4	M16	18	2,50
65	77,5	185	22	145	8	M16	18	3,50
80	90,5	200	24	160	8	M16	18	4,50
100	116,0	235	26	190	8	M20	22	6,00
125	141,5	270	28	220	8	M24	26	8,00
150	170,5	300	30	250	8	M24	26	10,50
200	221,5	375	36	320	12	M27	30	18,00
250	276,5	450	42	385	12	M30	33	29,50
300	327,5	515	48	450	16	M30	33	41,50
350	359,5	580	54	510	16	M33	36	62,00
400	411,0	660	60	585	16	M36	39	89,50
450	462,0	685	66	610	20	M36	39	91,50
500	513,5	755	72	670	20	M39	42	120,50
600	616,5	890	84	795	20	M45	48	189,50



EN 1092-1:2001 (D)

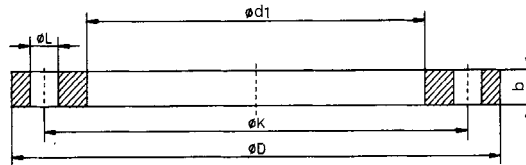
Glatte Flansche zum Schweißen

TYP 01 - PN63

Plate flanges for welding, nominal pressure 63

Brides plate à souder, pression nominale 63

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch			Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	Anzahl	Gewinde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	Siehe Maße PN100							
15								
20								
25								
32								
40								
50	61,5	180	26	135	4	M20	22	4,50
65	77,5	205	26	160	8	M20	22	5,00
80	90,5	215	30	170	8	M20	22	6,50
100	116,0	250	32	200	8	M24	26	8,50
125	141,5	295	34	240	8	M27	30	12,50
150	170,5	345	36	280	8	M30	33	18,00
200	221,5	415	46	345	12	M33	36	30,50
250	276,5	470	54	400	12	M33	36	43,00
300	327,5	530	62	460	16	M33	36	58,50
350	359,5	600	72	525	16	M36	39	91,50
400	411,0	670	78	585	16	M39	42	121,00



EN 1092-1:2001 (D)

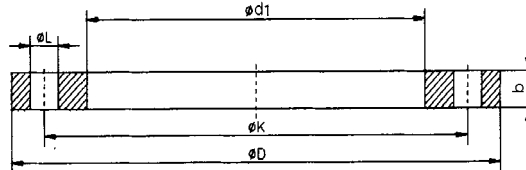
Glatte Flansche zum Schweißen

TYP 01 - PN100

Plate flanges for welding, nominal pressure 100

Brides plate à souder, pression nominale 100

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch			Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	Anzahl	Gewinde	L	(735 kg/dm ³) [kg]
10	18,0	100	20	70	4	M12	14	1,00
15	22,0	105	20	75	4	M12	14	1,00
20	27,5	130	22	90	4	M16	18	2,00
25	34,5	140	24	100	4	M16	18	2,50
32	43,5	155	24	110	4	M20	22	3,00
40	49,5	170	26	125	4	M20	22	4,00
50	61,3	195	28	145	4	M24	26	5,50
65	77,5	220	30	170	8	M24	26	7,00
80	90,5	230	34	180	8	M24	26	8,00
100	116,0	265	36	210	8	M27	30	11,00
125	141,5	315	42	250	8	M30	33	18,50
150	170,5	355	48	290	12	M30	33	25,00
200	221,5	430	60	360	12	M33	36	44,50
250	276,5	505	72	430	12	M36	39	71,00
300	327,5	585	84	500	16	M39	42	107,00
350	359,5	655	95	560	16	M45	48	154,00
400	411,0	715	106	620	16	M45	48	199,50
500	513,5	870	128	760	20	M52	56	339,50



Typ 02
Lose Flansche

Typ 32/33
Glatte Bunde



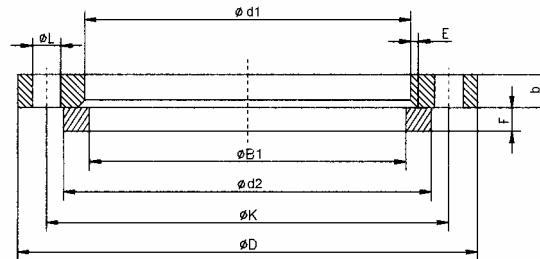
Lose Flansche Glatte Bunde

TYP 02 - PN40 TYP 32/33 - PN40

Loose plate flanges with weld-on plate collar or for lapped pipe end, nominal pressure 40

Brides plate tournantes pour collet plat à souder ou collet embouti à souder, pression nominale 40

Maße in mm



Rohr-Anschluss	Flansche Typ 02					Schrauben			Bund Typ 32			Gewicht (7,85 kg/dm ³)	
	DN	d1	D	b	E	K	Anzahl	Ge-winde	L	d2	B1	F	Flansch [kg]
10	21	90	14	3	60	4	M12	14	40	18,0	12	0,50	0,50
15	25	95	14	3	65	4	M12	14	45	22,0	12	0,50	0,50
20	31	105	16	4	75	4	M12	14	58	27,5	14	1,00	0,50
25	38	115	16	4	85	4	M12	14	68	34,5	14	1,00	0,50
32	47	140	18	5	100	4	M16	18	78	43,5	14	2,00	0,50
40	53	150	18	5	110	4	M16	18	88	49,5	14	2,00	0,50
50	65	165	20	5	125	4	M16	18	102	61,5	16	2,50	0,50
65	81	185	22	6	145	8	M16	18	122	77,5	16	3,50	1,00
80	94	200	24	6	160	8	M16	18	138	90,5	18	4,00	1,00
100	120	235	26	6	190	8	M20	22	162	116,0	20	6,00	1,50
125	145	270	28	6	220	8	M24	26	188	141,5	22	8,00	2,00
150	174	300	30	6	250	8	M24	26	218	170,5	24	10,00	2,50
200	226	375	36	6	320	12	M27	30	285	221,5	28	17,50	5,50
250	281	450	42	8	385	12	M30	33	345	276,5	30	28,50	8,00
300	333	515	48	8	450	16	M30	33	410	327,5	34	40,50	12,75
350	365	580	54	8	510	16	M33	36	465	359,5	36	60,74	19,31
400	416	660	60	8	585	16	M36	39	535	411,0	42	88,00	30,50
450	467	685	66	8	610	20	M36	39	560	462,0	46	90,00	28,50
500	519	755	72	8	670	20	M39	42	615	513,5	50	118,00	35,50
600	622	890	84	8	795	20	M45	48	735	616,5	54	186,00	53,32



EN 1092-1:2001 (D)

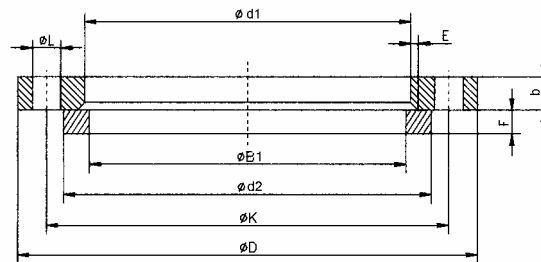
Lose Flansche Glatte Bunde

TYP02 - PN6 TYP 32/33 - PN6

Loose plate flanges with weld-on plate collar or for lapped pipe end, nominal pressure 6

Brides plate tournantes pour collet plat à souder ou collet embouti à souder, pression nominale 6

Maße in mm



Rohr-Anschluss	Flansch Typ 02					Schrauben			Bund Typ 32			Gewicht (7,85 kg/dm ³)	
												Flansch	Bund
DN	d1	D	b	E	K	Anzahl	Ge- winde	L	d2	B1	F	[kg]	[kg]
10	21	75	12	3	50	4	M10	11	35	18,0	10	0,50	0,50
15	25	80	12	3	55	4	M10	11	40	22,0	10	0,50	0,50
20	31	90	14	4	65	4	M10	11	50	27,5	10	0,57	0,50
25	38	100	14	4	75	4	M10	11	60	34,5	10	0,50	0,50
32	46	120	16	5	90	4	M12	14	70	43,5	10	1,00	0,50
40	53	130	16	5	100	4	M12	14	80	49,5	10	1,50	0,50
50	65	140	16	5	110	4	M12	14	90	61,5	12	1,50	0,50
65	81	160	16	6	130	4	M12	14	110	77,5	12	2,00	0,50
80	94	190	18	6	150	4	M16	18	128	90,5	12	3,00	0,50
100	120	210	18	6	170	4	M16	18	148	116,0	14	3,00	1,00
125	145	240	20	6	200	8	M16	18	178	141,5	14	4,00	1,00
150	174	265	20	6	225	8	M16	18	202	170,5	14	4,50	1,00
200	226	320	22	6	280	8	M16	18	258	221,5	16	6,50	1,50
250	281	375	24	8	335	12	M16	18	312	276,5	18	8,50	2,50
300	333	440	24	8	395	12	M20	22	365	327,5	18	11,50	3,00
350	365	490	26	8	445	12	M20	22	415	359,5	18	16,00	5,00
400	416	540	28	8	495	16	M20	22	465	411,0	20	19,00	6,00
450	467	595	30	8	550	16	M20	22	520	462,0	20	23,50	7,00
500	519	645	30	8	600	20	M20	22	570	513,5	22	25,50	8,50
600	622	755	32	8	705	20	M24	26	670	616,5	22	33,50	9,50



EN 1092-1:2001 (D)

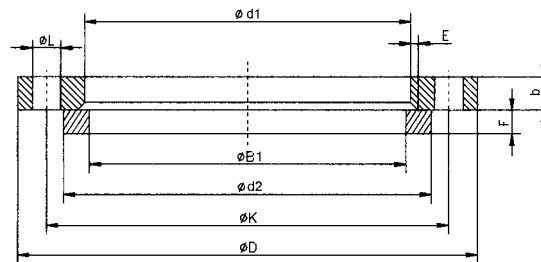
Lose Flansche Glatte Bunde

TYP02 - PN10 TYP 32/33 - PN10

Loose plate flanges with weld-on plate collar or for lapped pipe end, nominal pressure 10

Brides plate tournantes pour collet plat à souder ou collet embouti à souder, pression nominale 10

Maße in mm



Rohr-Anschluss DN	Flansche Typ 02					Schrauben			Bund Typ 32			Gewicht (7,85 kg/dm ³)	
	d1	D	b	E	K	Anzahl	Ge- winde	L	d2	B1	F	Flansch [kg]	Bund [kg]
10	Siehe Maße PN40												
15													
20													
25													
32													
40	Siehe Maße PN16												
50													
65													
80													
100													
125	226	340	24	6	295	8	M20	22	268	221,5	20	9,00	3,00
150	281	395	26	8	350	12	M20	22	320	276,5	22	11,50	3,50
200	333	445	26	8	400	12	M20	22	370	327,5	22	13,00	4,00
250	365	505	28	8	460	16	M20	22	430	359,5	22	19,50	7,50
300	416	565	32	8	515	16	M24	26	482	411,0	24	26,50	9,50
350	467	615	36	8	565	20	M24	26	532	462,0	24	32,50	10,50
400	519	670	38	8	620	20	M24	26	585	513,5	26	39,00	12,50
450	622	780	42	8	725	20	M27	30	685	616,5	26	52,50	14,50



EN 1092-1:2001 (D)

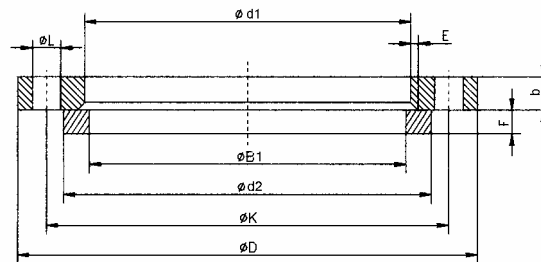
Lose Flansche Glatte Bunde

TYP02 - PN16 TYP 32/33 - PN16

Loose plate flanges with weld-on plate collar or for lapped pipe end, nominal pressure 16

Brides plate tournantes pour collet plat à souder ou collet embouti à souder, pression nominale 16

Maße in mm



Rohr-Anschluss DN	Flansche Typ 02					Schrauben			Bund Typ 32			Gewicht (7,85 kg/dm ³)	
	d1	D	b	E	K	Anzahl	Ge- winde	L	d2	B1	F	Flansch [kg]	Bund [kg]
10	Siehe Maße PN40												
15													
20													
25													
32													
40													
50	65	165	19	5	125	4	M16	18	102	61,5	16	2,00	0,60
65	81	185	20	6	145	8 ^b	M16	18	122	77,5	16	3,00	1,00
80	94	200	20	6	160	8	M16	18	138	90,5	16	3,50	1,00
100	120	220	22	6	180	8	M16	18	158	116,0	18	4,50	1,50
125	145	250	22	6	210	8	M16	18	188	141,5	18	5,50	1,50
150	174	285	24	6	240	8	M20	22	212	170,5	20	7,00	2,00
200	226	340	26	6	295	12	M20	22	268	221,5	20	9,50	3,00
250	281	405	29	8	355	12	M24	26	320	276,5	22	14,00	3,50
300	333	460	32	8	410	12	M24	26	378	327,5	24	18,50	5,50
350	365	520	35	8	470	16	M24	26	438	359,0	26	27,50	10,00
400	416	580	38	8	525	16	M27	30	490	411,0	28	35,00	12,50
450	467	640	42	8	585	20	M27	30	550	462,0	30	45,00	16,50
500	510	715	46	8	650	20	M30	33	610	513,5	32	65,00	21,50
600	622	840	52	8	770	20	M33	36	725	616,5	32	94,00	28,50

^b Nach EN 1092-2 Gusseisenflansche und EN 1092-3 (Flansche aus Kupferlegierungen) dürfen Flansche mit diesem PN und DN mit 4 Löchern geliefert werden. Sind Stahlflansche mit 4 Löchern erforderlich, dürfen diese nach Absprache zwischen Hersteller und Besteller geliefert werden.



EN 1092-1:2001 (D)

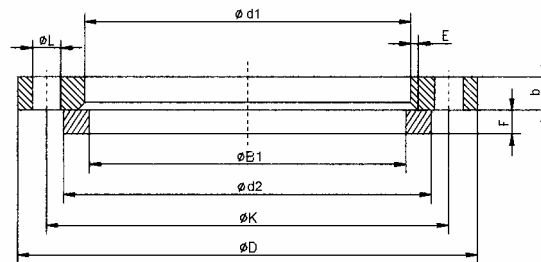
Lose Flansche Glatte Bunde

TYP 02 - PN25 TYP 32/33 - PN25

Loose plate flanges with weld-on plate collar or for lapped pipe end, nominal pressure 25

Brides plate tournantes pour collet plat à souder ou collet embouti à souder, pression nominale 25

Maße in mm



Rohr-Anschluss DN	Flansche Typ 02					Schrauben			Bund Typ 32			Gewicht (7,85 kg/dm ³)			
	d1	D	b	E	K	Anzahl	Ge- winde	L	d2	B1	F	Flansch [kg]	Bund [kg]		
10	Siehe Maße PN40														
15															
20															
25															
32															
40															
50															
65															
80															
100															
125															
150															
200	226	360	32	6	310	12	M24	26	278	221,5	26	14,00	4,50		
250	281	425	35	8	370	12	M27	30	335	276,5	26	19,50	5,50		
300	333	485	38	8	430	16	M27	30	395	327,5	28	26,00	8,50		
350	365	555	42	8	490	16	M30	33	450	359,5	32	41,00	14,50		
400	416	620	46	8	550	16	M33	36	505	411,0	34	54,00	18,00		
450	467	670	50	8	600	20	M33	36	555	462,0	36	63,00	21,00		
500	519	730	56	8	660	20	M33	36	615	513,5	38	82,00	27,00		
600	622	845	68	8	770	20	M36	39	720	616,5	40	124,50	34,00		



EN 1092-1:2001 (D)

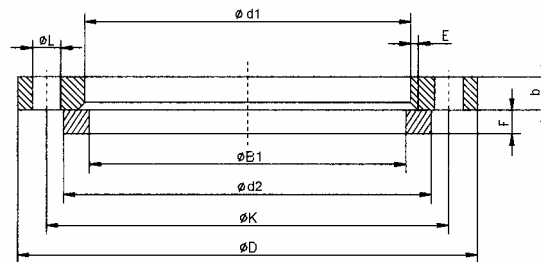
Lose Flansche Glatte Bunde

TYP 02 - PN40 TYP 32/33 - PN40

Loose plate flanges with weld-on plate collar or for lapped pipe end, nominal pressure 40

Brides plate tournantes pour collet plat à souder ou collet embouti à souder, pression nominale 40

Maße in mm



Rohr- Anschluss	Flansche Typ 02					Schrauben			Bund Typ 32			Gewicht (7,85 kg/dm ³)	
	DN	d1	D	b	E	K	Anzahl	Ge- winde	L	d2	B1	F	Flansch [kg]
10	21	90	14	3	60	4	M12	14	40	18,0	12	0,50	0,50
15	25	95	14	3	65	4	M12	14	45	22,0	12	0,50	0,50
20	31	105	16	4	75	4	M12	14	58	27,5	14	1,00	0,50
25	38	115	16	4	85	4	M12	14	68	34,5	14	1,00	0,50
32	47	140	18	5	100	4	M16	18	78	43,5	14	2,00	0,50
40	53	150	18	5	110	4	M16	18	88	49,5	14	2,00	0,50
50	65	165	20	5	125	4	M16	18	102	61,5	16	2,50	0,50
65	81	185	22	6	145	8	M16	18	122	77,5	16	3,50	1,00
80	94	200	24	6	160	8	M16	18	138	90,5	18	4,00	1,00
100	120	235	26	6	190	8	M20	22	162	116,0	20	6,00	1,50
125	145	270	28	6	220	8	M24	26	188	141,5	22	8,00	2,00
150	174	300	30	6	250	8	M24	26	218	170,5	24	10,00	2,50
200	226	375	36	6	320	12	M27	30	285	221,5	28	17,50	5,50
250	281	450	42	8	385	12	M30	33	345	276,5	30	28,50	8,00
300	333	515	48	8	450	16	M30	33	410	327,5	34	40,50	12,75
350	365	580	54	8	510	16	M33	36	465	359,5	36	60,74	19,31
400	416	660	60	8	585	16	M36	39	535	411,0	42	88,00	30,50
450	467	685	66	8	610	20	M36	39	560	462,0	46	90,00	28,50
500	519	755	72	8	670	20	M39	42	615	513,5	50	118,00	35,50
600	622	890	84	8	795	20	M45	48	735	616,5	54	186,00	53,32



**Typ 04
Lose Flansche
mit Typ 34
Vorschweißbund**



EN 1092-1:2001 (D)

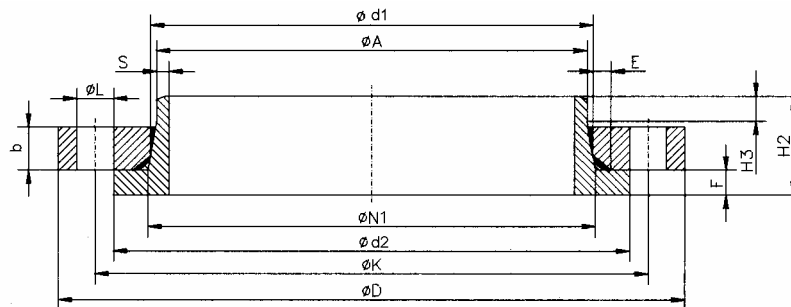
Lose Flansche mit Vorschweißbund

TYP 04 - PN10 TYP 34 - PN10

Loose plate flanges with weld-neck collar, nominal pressure 10

Brides tournantes sur collet à colleratte à souder, pression nominale 10

Maße in mm



Rohr-Anschluss	Flansch Typ 04					Schrauben			V-Bund Typ 34						Gewicht (7,85 kg/dm ³)			
	DN	d1	D	b	E	K	Anzahl	Ge-winde	L	A	d2	N1	F	S	H2	H3	Flansch [kg]	Bund [kg]
10	Siehe Maße PN40																	
15																		
20																		
25																		
32																		
40	Siehe Maße PN16																	
50																		
65																		
80																		
100																		
125	240	340	24	6	295	8	M20	22	219,1	268	234	20	6,3	62	16	8,00	5,00	
200	294	395	26	8	350	12	M20	22	273,0	320	292	22	6,3	68	16	10,00	6,50	
250	348	445	26	8	400	12	M20	22	323,9	370	342	22	7,1	68	16	11,50	8,00	
300	400	505	28	8	460	16	M20	22	355,6	430	385	22	7,1	68	16	15,00	12,00	
350	450	565	32	8	515	16	M24	26	406,4	482	440	24	7,1	72	16	21,00	15,00	
400	498	615	36	8	565	20	M24	26	457,0	532	488	24	7,1	72	16	26,00	16,50	
450	550	670	38	8	620	20	M24	26	508,0	585	542	26	7,1	75	16	31,00	20,00	
500	650	780	42	8	725	20	M27	30	610,0	685	642	26	7,1	80	18	43,50	24,00	
600																		



EN 1092-1:2001 (D)

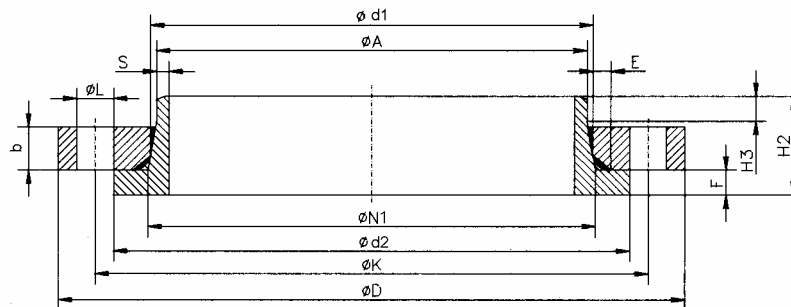
Lose Flansche mit Vorschweißbund

TYP 04 - PN16 TYP 34 - PN16

Loose plate flanges with weld-neck collar, nominal pressure 16

Brides tournantes sur collet à colleratte à souder, pression nominale 16

Maße in mm



Rohr-Anschluss	Flansch Typ 04					Schrauben			V-Bund Typ 34							Gewicht (7,85 kg/dm ³)	
	DN	d1	D	b	E	K	Anzahl	Gewinde	L	A	d2	N1	F	S	H2	H3	Flansch [kg]
10	Siehe Maße PN40																
15																	
20																	
25																	
32																	
40																	
50	11	165	19	5	125	4	M16	18	60,3	102	74	16	2,9	45	8	-	-
65	96	185	20	6	145	8 ^b	M16	18	76,1	122	92	16	2,9	45	10	3,00	1,00
80	108	200	20	6	160	8	M16	18	88,9	138	105	16	3,2	50	10	3,00	1,50
100	134	220	22	6	180	8	M16	18	114,3	158	131	18	3,6	52	12	4,00	2,00
125	162	250	22	6	210	8	M16	18	139,7	188	156	18	4,0	55	12	4,50	2,00
150	188	285	24	6	240	8	M20	22	168,3	212	184	20	4,5	55	12	6,00	3,00
200	240	340	26	6	295	12	M20	22	219,1	268	235	20	6,3	62	16	8,50	5,00
250	294	405	29	8	355	12	M24	26	273,0	320	292	22	6,3	70	16	12,50	6,50
300	348	460	32	8	410	12	M24	26	323,9	378	344	24	7,1	78	16	16,50	10,00
350	400	520	35	8	470	16	M24	26	355,6	438	390	26	8,0	82	16	21,50	12,50
400	454	580	38	8	525	16	M27	30	406,4	490	445	28	8,0	85	16	27,00	19,00
450	500	640	42	8	585	20	M27	30	457,0	550	490	30	8,0	87	16	36,50	25,00
500	556	715	46	8	650	20	M30	33	508,0	610	548	32	8,0	90	16	51,00	31,50
600	660	840	52	8	770	20	M33	36	610,0	725	652	32	8,8	95	18	78,50	43,00

^b Nach EN 1092-2 Gusseisenflansche und EN 1092-3 (Flansche aus Kupferlegierungen) dürfen Flansche mit diesem PN und DN mit 4 Löchern geliefert werden. Sind Stahlflansche mit 4 Löchern erforderlich, dürfen diese nach Absprache zwischen Hersteller und Besteller geliefert werden.



EN 1092-1:2001 (D)

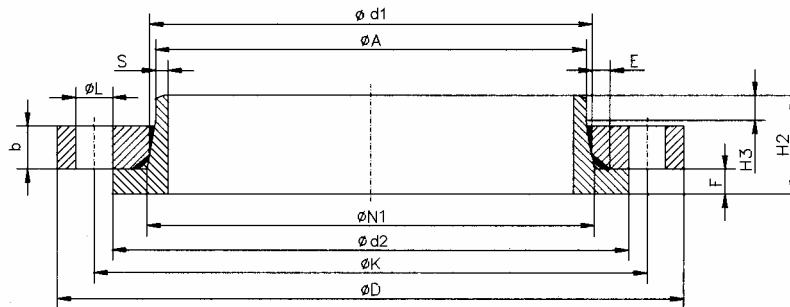
Lose Flansche mit Vorschweißbund

TYP 04 - PN25 TYP 34 - PN25

Loose plate flanges with weld-neck collar, nominal pressure 25

Brides tournantes sur collet à colleratte à souder, pression nominale 25

Maße in mm



Rohr-Anschluss	Flansch Typ 04					Schrauben			V-Bund Typ 34							Gewicht (7,85 kg/dm ³)	
	d1	D	b	E	K	Anzahl	Gewinde	L	d2	d1	N1	F	S	H2	H3	Flansch [kg]	Bund [kg]
10	Siehe Maße PN40																
15																	
20																	
25																	
32																	
40																	
50																	
65																	
80																	
100																	
125																	
150																	
200	250	360	32	6	310	12	M24	26	219,1	278	244	26	6,3	80	16	11,50	7,50
250	302	425	35	8	370	12	M27	30	273,0	335	298	26	7,1	88	18	17,00	10,00
300	356	485	38	8	430	16	M27	30	323,9	395	352	28	8,0	92	18	22,00	14,50
350	408	555	42	8	490	16	M30	33	355,6	450	398	32	8,0	100	20	32,00	22,00
400	462	620	46	8	550	16	M33	36	406,4	505	452	34	8,8	110	20	42,50	28,50
450	510	670	50	8	600	20	M33	36	457,0	555	500	36	8,8	110	20	50,00	32,50
500	568	730	56	8	660	20	M33	36	508,0	615	558	38	10,0	125	20	63,50	43,50
600	670	845	68	8	770	20	M36	39	610,0	720	660	40	11,0	125	20	98,50	56,50



EN 1092-1:2001 (D)

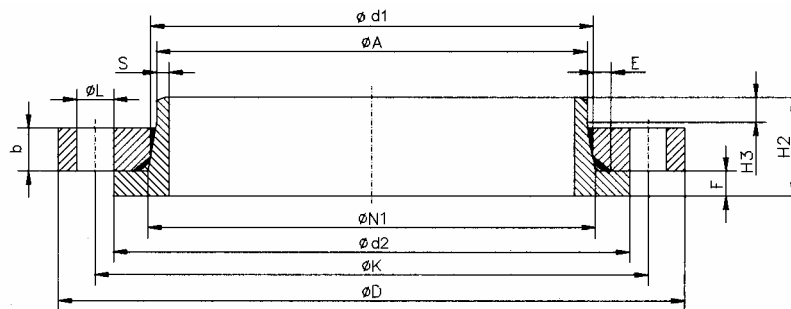
Lose Flansche mit Vorschweißbund

TYP 04 - PN25 TYP 34 - PN25

Loose plate flanges with weld-neck collar, nominal pressure 25

Brides tournantes sur collet à colleratte à souder, pression nominale 25

Maße in mm



Rohr-Anschluss	Flansch Typ 04					Schrauben			V-Bund Typ 34							Gewicht (7,85 kg/dm ³)	
	d1	D	b	E	K	Anzahl	Ge-winde	L	d2	d1	N1	F	S	H2	H3	Flansch [kg]	Bund [kg]
10	Siehe Maße PN40																
15																	
20																	
25																	
32																	
40																	
50																	
65																	
80																	
100																	
125																	
150																	
200	250	360	32	6	310	12	M24	26	219,1	278	244	26	6,3	80	16	11,50	7,50
250	302	425	35	8	370	12	M27	30	273,0	335	298	26	7,1	88	18	17,00	10,00
300	356	485	38	8	430	16	M27	30	323,9	395	352	28	8,0	92	18	22,00	14,50
350	408	555	42	8	490	16	M30	33	355,6	450	398	32	8,0	100	20	32,00	22,00
400	462	620	46	8	550	16	M33	36	406,4	505	452	34	8,8	110	20	42,50	28,50
450	510	670	50	8	600	20	M33	36	457,0	555	500	36	8,8	110	20	50,00	32,50
500	568	730	56	8	660	20	M33	36	508,0	615	558	38	10,0	125	20	63,50	43,50
600	670	845	68	8	770	20	M36	39	610,0	720	660	40	11,0	125	20	98,50	56,50



EN 1092-1:2001 (D)

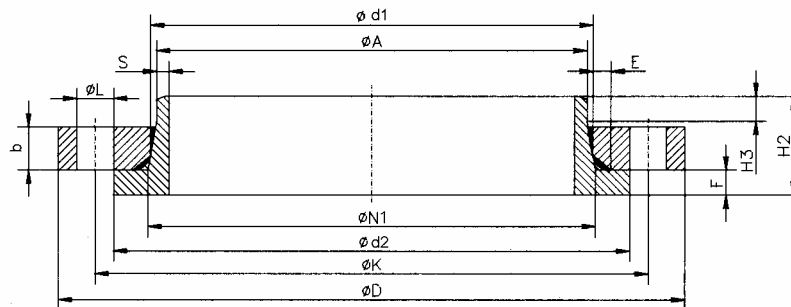
Lose Flansche mit Vorschweißbund

TYP 04 - PN40 TYP 34 - PN40

Loose plate flanges with weld-neck collar, nominal pressure 40

Brides tournantes sur collet à colleratte à souder, pression nominale 40

Maße in mm



Rohr-Anschluss	Flansch Typ 04					Schrauben			V-Bund Typ 34							Gewicht (7,85 kg/dm ³)	
	DN	d1	D	b	E	K	Anzahl	Ge- winde	L	A	d2	N1	F	S	H2	H3	Flansch [kg]
10	31	90	14	3	60	4	M12	14	17,2	40	28	12	1,8	35	6	0,50	0,50
15	35	95	14	3	65	4	M12	14	21,3	45	32	12	2,0	38	6	0,50	0,50
20	42	105	16	4	75	4	M12	14	26,9	58	40	14	2,3	40	6	1,00	0,50
25	49	115	16	4	85	4	M12	14	33,7	68	46	14	2,6	40	6	1,00	0,50
32	59	140	18	5	100	4	M16	18	42,4	78	56	14	2,6	42	6	1,50	0,50
40	67	150	18	5	110	4	M16	18	48,3	88	64	14	2,6	45	7	2,00	0,50
50	77	165	20	5	125	4	M16	18	60,3	102	75	16	2,9	48	8	2,50	1,00
65	96	185	22	6	145	8	M16	18	76,1	122	90	16	2,9	52	10	3,00	1,00
80	114	200	24	6	160	8	M16	18	88,9	138	105	18	3,2	58	12	3,50	1,50
100	138	235	26	6	190	8	M20	22	114,3	162	134	20	3,6	65	12	5,00	2,50
125	166	270	28	6	220	8	M24	26	139,7	188	162	22	4,0	68	12	7,00	3,00
150	194	300	30	6	250	8	M24	26	168,3	218	192	24	4,5	75	12	8,50	4,00
200	250	375	36	6	320	12	M27	30	219,1	285	244	28	6,3	88	16	15,00	8,50
250	312	450	42	8	385	12	M30	33	273,0	345	306	30	7,1	105	18	24,00	13,00
300	368	515	48	8	450	16	M30	33	323,9	410	362	34	8,0	115	18	33,50	20,54
350	418	580	54	8	510	16	M33	36	355,6	465	408	36	8,8	125	20	47,00	29,50
400	472	660	60	8	585	16	M36	39	406,4	535	462	42	11,0	135	20	69,50	46,00
450	510	685	66	8	610	20	M36	39	457,0	560	500	46	12,5	135	20	72,50	48,50
500	572	755	72	8	670	20	M39	42	508,0	615	562	50	14,2	140	20	92,00	61,50
600	676	890	84	8	795	20	M45	48	610,0	735	666	54	16,0	150	20	149,50	91,74



Typ 05
Blindflansche

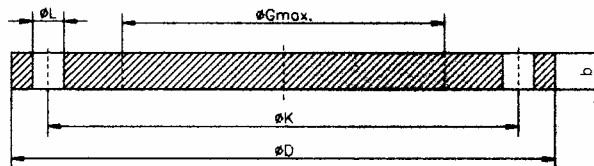


Blindflansche

TYP 05 - PN2,5

Blank flanges; nominal pressure 2,5
Brides pleine; pression nominale 2,5

Maße in mm



Rohr-Anschluss DN	Flansch				Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) [kg]
	D	b	K	G _{max.}	Anzahl	Gewinde	L	
10 bis 1000	Siehe Maße PN6							
1200	1375	vom Besteller festzulegen	1320	1160	32	M27	30	505,00
1400	1575		1520	1346	36	M27	30	724,50
1600	1790		1730	1546	40	M27	30	996,00
1800	1990		1930	1746	44	M27	30	1305,50
2000	2190		2130	1950	48	M27	30	1699,50

Anmerkung: Das Maß G_{max.} (Durchmesser der Wölbung) muss den angegebenen Werten nicht entsprechen, nur ein Höchstwert ist angegeben. Der Mittelteil der Dichtfläche eines Flansches Typ 05 muss nicht bearbeitet werden, vorausgesetzt, der Durchmesser des unbearbeiteten Abschnittes ist nicht größer als der empfohlene Durchmesser G_{max.}

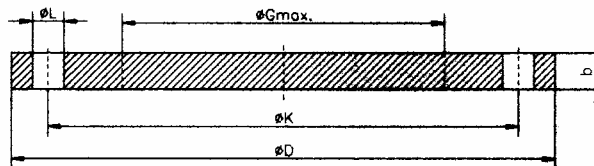


Blindflansche

TYP 05 - PN6

Blank flanges; nominal pressure 6
Brides pleine; pression nominale 6

Maße in mm



Rohr-Anschluss DN	Flansch				Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) [kg]
	D	b	K	G _{max.}	Anzahl	Gewinde	L	
10	75	12	50	-	4	M10	11	0,50
15	80	12	55	-	4	M10	11	0,50
20	90	14	65	-	4	M10	11	0,50
25	100	14	75	-	4	M10	11	1,00
32	120	14	90	-	4	M12	14	1,00
40	130	14	100	-	4	M12	14	1,00
50	140	14	110	-	4	M12	14	1,50
65	160	14	130	55	4	M12	14	2,00
80	190	16	150	70	4	M16	18	3,50
100	210	16	170	90	4	M16	18	4,00
125	240	18	200	115	8	M16	18	6,00
150	265	18	225	140	8	M16	18	7,50
200	320	20	280	190	8	M16	18	12,50
250	375	22	335	235	12	M16	18	18,50
300	440	22	395	285	12	M20	22	25,50
350	490	22	445	330	12	M20	22	32,00
400	540	22	495	380	16	M20	22	38,50
450	595	24	550	425	16	M20	22	51,00
500	645	24	600	475	20	M20	22	60,00
600	755	30	705	575	20	M24	26	103,00
700	860	40	810	670	24	M24	26	178,50
800	975	44	920	770	24	M27	30	252,00
900	1075	48	1020	860	24	M27	30	335,50
1000	1175	52	1120	960	28	M27	30	434,50
1200	1405	60	1340	1160	32	M30	33	717,50
1400	1630	68	1560	1346	36	M33	36	1094,50
1600	1830	76	1760	1546	40	M33	36	1545,00
1800	2045	84	1970	1746	44	M36	39	2131,00
2000	2265	92	2180	1950	48	M39	42	2862,00

Anmerkung: Das Maß G_{max.} (Durchmesser der Wölbung) muss den angegebenen Werten nicht entsprechen, nur ein Höchstwert ist angegeben. Der Mittelteil der Dichtfläche eines Flansches Typ 05 muss nicht bearbeitet werden, vorausgesetzt, der Durchmesser des unbearbeiteten Abschnittes ist nicht größer als der empfohlene Durchmesser G_{max.}

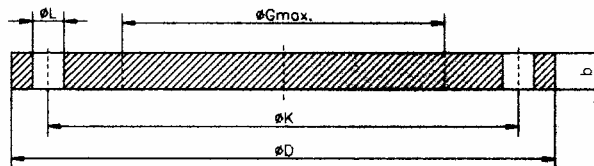


Blindflansche

TYP 05 - PN10

Blank flanges; nominal pressure 10
Brides pleines; pression nominale 10

Maße in mm



Rohr-Anschluss DN	Flansch				Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) [kg]
	D	C4	K	G _{max.}	Anzahl	Gewinde	L	
10	Siehe Maße PN40							
15								
20								
25								
32								
40								
50	Siehe Maße PN16							
65								
80								
100								
125								
150								
200	340	24	295	190	8	M20	22	16,50
250	395	26	350	235	12	M20	22	24,00
300	445	26	400	285	12	M20	22	31,00
350	505	26	460	330	16	M20	22	39,50
400	565	26	515	380	16	M24	26	49,50
450	615	28	565	425	20	M24	26	63,00
500	670	28	620	475	20	M24	26	75,50
600	780	34	725	575	20	M27	30	124,00
700	895	38	840	670	24	M27	30	182,50
800	1015	42	950	770	24	M30	33	260,00
900	1115	46	1050	860	28	M30	33	344,00
1000	1230	52	1160	960	28	M33	36	473,50
1200	1455	60	1380	1160	32	M36	39	765,00

Anmerkung: Das Maß G_{max.} (Durchmesser der Wölbung) muss den angegebenen Werten nicht entsprechen, nur ein Höchstwert ist angegeben. Der Mittelteil der Dichtfläche eines Flansches Typ 05 muss nicht bearbeitet werden, vorausgesetzt, der Durchmesser des unbearbeiteten Abschnittes ist nicht größer als der empfohlene Durchmesser G_{max.}

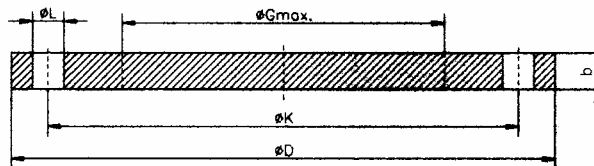


Blindflansche

TYP 05 - PN16

Blank flanges; nominal pressure 16
Brides pleine; pression nominale 16

Maße in mm



Rohr-Anschluss	Flansch				Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) [kg]
	DN	D	b	K	G _{max.}	Anzahl	Gewinde	
10	Siehe Maße PN40							
15								
20								
25								
32								
40								
50	165	18	125	-	4	M16	18	2,90
65	185	18	145	55	8 ^b	M16	18	3,50
80	200	20	160	70	8	M16	18	4,50
100	220	20	180	90	8	M16	18	5,50
125	250	22	210	115	8	M16	18	8,00
150	285	22	240	140	8	M20	22	10,50
200	340	24	295	190	12	M20	22	16,50
250	405	26	355	235	12	M24	26	25,00
300	460	28	410	285	12	M24	26	35,00
350	520	30	470	330	16	M24	26	48,00
400	580	32	525	380	16	M27	30	63,50
450	640	40	585	425	20	M27	30	96,50
500	715	44	650	475	20	M30	33	133,00
600	840	54	770	575	20	M33	36	226,50
700	910	48	840	670	24	M33	36	236,00
800	1025	52	950	770	24	M36	39	325,00
900	1125	58	1050	860	28	M36	39	437,50
1000	1255	64	1170	960	28	M39	42	602,00
1200	1485	76	1390	1160	32	M45	48	999,00

^b Nach EN 1092-2 Gusseisenflansche und EN 1092-3 (Flansche aus Kupferlegierungen) dürfen Flansche mit diesem PN und DN mit 4 Löchern geliefert werden. Sind Stahlflansche mit 4 Löchern erforderlich, dürfen diese nach Absprache zwischen Hersteller und Besteller geliefert werden.

Anmerkung: Das Maß G_{max.} (Durchmesser der Wölbung) muss den angegebenen Werten nicht entsprechen, nur ein Höchstwert ist angegeben. Der Mittelteil der Dichtfläche eines Flansches Typ 05 muss nicht bearbeitet werden, vorausgesetzt, der Durchmesser des unbearbeiteten Abschnittes ist nicht größer als der empfohlene Durchmesser G_{max.}



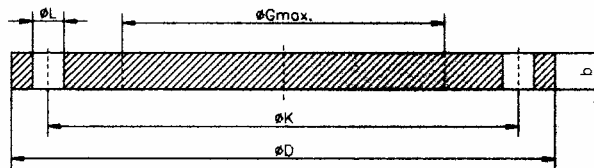
Blindflansche

TYP 05 - PN25

Blank flanges; nominal pressure 25

Brides pleines; pression nominale 25

Maße in mm



Rohr-Anschluss	Flansch				Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) [kg]
	DN	D	b	K	G _{max.}	Anzahl	Gewinde	
10	Siehe Maße PN40							
15								
20								
25								
32								
40								
50								
65								
80								
100								
125								
150								
200	360	30	310	190	12	M24	26	22,50
250	425	32	370	235	12	M27	30	33,50
300	485	34	430	285	16	M27	30	46,50
350	555	38	490	332	16	M30	33	68,00
400	620	40	550	380	16	M33	36	89,50
450	670	46	600	425	20	M33	36	120,00
500	730	48	660	475	20	M33	36	150,00
600	845	58	770	575	20	M36	39	244,50

Anmerkung: Das Maß G_{max.} (Durchmesser der Wölbung) muss den angegebenen Werten nicht entsprechen, nur ein Höchstwert ist angegeben. Der Mittelteil der Dichtfläche eines Flansches Typ 05 muss nicht bearbeitet werden, vorausgesetzt, der Durchmesser des unbearbeiteten Abschnittes ist nicht größer als der empfohlene Durchmesser G_{max.}



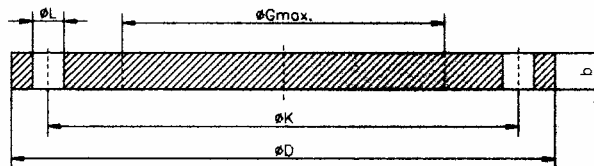
Blindflansche

TYP 05 - PN40

Blank flanges; nominal pressure 40

Brides pleines; pression nominale 40

Maße in mm



Rohr-Anschluss	Flansch				Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) [kg]
	DN	D	b	K	G _{max.}	Anzahl	Gewinde	
10	90	16	60	-	4	M12	14	1,00
15	95	16	65	-	4	M12	14	1,00
20	105	18	75	-	4	M12	14	1,00
25	115	18	85	-	4	M12	14	1,50
32	140	18	100	-	4	M16	18	2,00
40	150	18	110	-	4	M16	18	2,50
50	165	20	125	-	4	M16	18	3,00
65	185	22	145	55	8	M16	18	4,50
80	200	24	160	70	8	M16	18	5,50
100	235	24	190	90	8	M20	22	7,50
125	270	26	220	115	8	M24	26	11,00
150	300	28	250	140	8	M24	26	14,50
200	375	36	320	190	12	M27	30	29,00
250	450	38	385	235	12	M30	33	44,50
300	515	42	450	285	16	M30	33	64,00
350	580	46	510	330	16	M33	36	89,50
400	660	50	585	380	16	M36	39	127,00
450	685	57	610	425	20	M36	39	154,00
500	755	57	670	475	20	M39	42	188,00
600	890	72	795	575	20	M45	48	331,00

Anmerkung: Das Maß G_{max.} (Durchmesser der Wölbung) muss den angegebenen Werten nicht entsprechen, nur ein Höchstwert ist angegeben. Der Mittelteil der Dichtfläche eines Flansches Typ 05 muss nicht bearbeitet werden, vorausgesetzt, der Durchmesser des unbearbeiteten Abschnittes ist nicht größer als der empfohlene Durchmesser G_{max.}



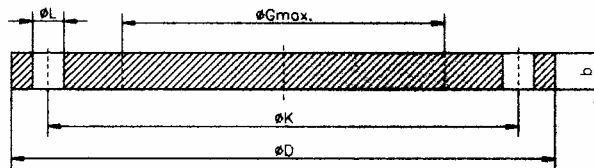
Blindflansche

TYP 05 - PN63

Blank flanges; nominal pressure 63

Brides pleines; pression nominale 63

Maße in mm



Rohr-Anschluss	Flansch				Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) [kg]
	DN	D	b	K	G _{max.}	Anzahl	Gewinde	
10	Siehe Maße PN100							
15								
20								
25								
32								
40								
50	180	26	135	-	4	M20	22	5,00
65	205	26	160	45	8	M20	22	6,00
80	215	28	170	60	8	M20	22	7,50
100	250	30	200	80	8	M24	26	10,50
125	295	34	240	105	8	M27	30	16,50
150	345	36	280	130	8	M30	33	24,50
200	415	42	345	180	12	M33	36	40,50
250	470	46	400	220	12	M33	36	58,00
300	530	52	460	270	16	M33	36	83,50
350	600	56	525	310	16	M36	39	116,00
400	670	60	585	360	16	M39	42	155,50

Anmerkung: Das Maß G_{max.} (Durchmesser der Wölbung) muss den angegebenen Werten nicht entsprechen, nur ein Höchstwert ist angegeben. Der Mittelteil der Dichtfläche eines Flansches Typ 05 muss nicht bearbeitet werden, vorausgesetzt, der Durchmesser des unbearbeiteten Abschnittes ist nicht größer als der empfohlene Durchmesser G_{max.}



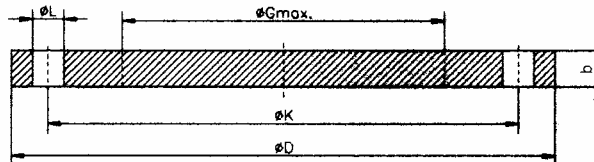
Blindflansche

TYP 05 - PN100

Blank flanges; nominal pressure 100

Brides pleine; pression nominale 100

Maße in mm



Rohr- Anschluss	Flansch				Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) [kg]
	DN	D	b	K	G _{max.}	Anzahl	Gewinde	
10	100	20	70	-	4	M12	14	1,00
15	105	20	75	-	4	M12	14	1,50
20	130	22	90	-	4	M16	18	2,00
25	140	24	100	-	4	M16	18	2,50
32	155	24	110	-	4	M20	22	3,50
40	170	26	125	-	4	M20	22	4,50
50	195	28	145	-	4	M24	26	6,00
65	220	30	170	45	8	M24	26	8,00
80	230	32	180	60	8	M24	26	9,50
100	265	36	210	80	8	M27	30	14,00
125	315	40	250	105	8	M30	33	22,50
150	355	44	290	130	12	M30	33	30,50
200	430	52	360	180	12	M33	36	54,50
250	505	60	430	210	12	M36	39	87,50
300	585	68	500	260	16	M39	42	131,50
350	655	74	560	300	16	M45	48	179,00

Anmerkung: Das Maß G_{max.} (Durchmesser der Wölbung) muss den angegebenen Werten nicht entsprechen, nur ein Höchstwert ist angegeben. Der Mittelteil der Dichtfläche eines Flansches Typ 05 muss nicht bearbeitet werden, vorausgesetzt, der Durchmesser des unbearbeiteten Abschnittes ist nicht größer als der empfohlene Durchmesser G_{max.}



Typ 11
Vorschweißflansche



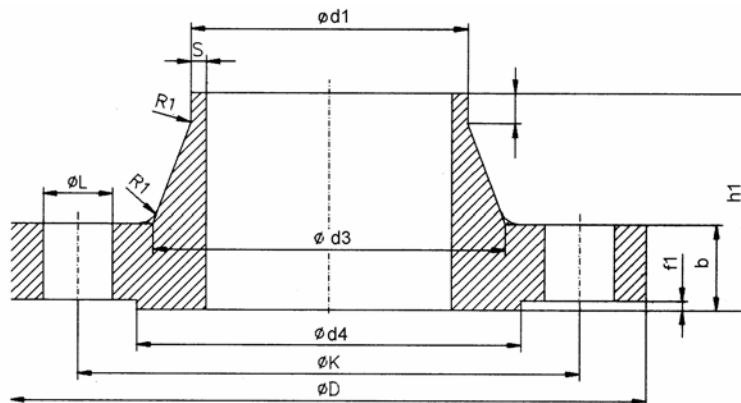
Vorschweißflansche

TYP 11 - PN2,5

Weld-neck flanges; nominal pressure 2,5

Brides à collerette à souder bout à bout; pression nominale 2,5

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	h1	d3	S	R1	h2	d4	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10 bis 1000	Siehe Maße PN6														
1200	1219	1375	26	1320	70	1245	7	16	16	1280	2	32	M27	30	77,50
1400	1422	1575	26	1520	70	1445	7	16	16	1480	2	36	M27	30	89,50
1600	1626	1790	26	1730	80	1645	8	16	20	1690	2	40	M27	30	117,50
1800	1829	1990	26	1930	80	1845	9	16	20	1890	2	44	M27	30	135,00
2000	2032	2190	26	2130	80	2045	10	16	22	2090	2	48	M27	30	153,00
2200	2235	2405	28	2340	90	2248	10	18	25	2295	2	52	M30	33	196,00
2400	2438	2605	28	2540	90	2448	10	18	25	2495	2	56	M30	33	213,00
2600	2620	2805	28	2740	90	2648	10	18	25	2695	2	60	M30	33	230,50
2800	2820	3030	30	2960	90	2848	10	18	25	2910	2	64	M33	36	283,50
3000	3020	3230	30	3160	90	3050	10	18	25	3110	2	68	M33	36	304,50
3200	3220	3430	30	3360	90	3250	10	20	25	3310	2	72	M33	36	324,50
3400	3420	3630	32	3560	95	3450	10	20	28	3510	2	76	M33	36	365,50
3600	3620	3840	32	3770	100	3652	10	20	28	3720	2	80	M33	36	410,50
3800	3820	4045	34	3970	100	3852	10	20	28	3920	2	80	M36	39	457,00
4000	4020	4245	34	4170	100	4052	10	20	28	4120	2	84	M36	39	480,50



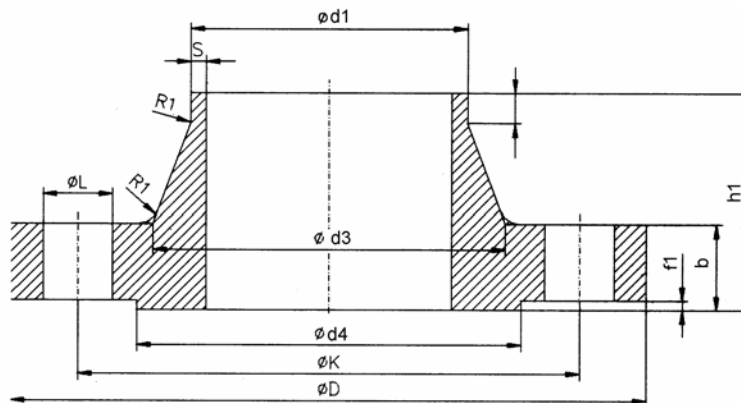
Vorschweißflansche

TYP 11 - PN6

Weld-neck flanges; nominal pressure 6

Brides à collerette à souder bout à bout; pression nominale 6

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	h1	d3	S	R1	h2	d4	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	17,2	75	12	50	28	26	1,8	4	6	35	2	4	M10	11	0,50
15	21,3	80	12	55	30	30	2,0	4	6	40	2	4	M10	11	0,50
20	26,9	90	14	65	32	38	2,3	4	6	50	2	4	M10	11	0,50
25	33,7	100	14	75	35	42	2,6	4	6	60	2	4	M10	11	1,00
32	42,4	120	14	90	35	55	2,6	6	6	70	2	4	M12	14	1,00
40	48,3	130	14	100	38	62	2,6	6	7	80	2	4	M12	14	1,50
50	60,3	140	14	110	38	74	2,9	6	8	90	2	4	M12	14	1,50
65	76,1	160	14	130	38	88	2,9	6	9	110	2	4	M12	14	2,00
80	88,9	190	16	150	42	102	3,2	8	10	128	2	4	M16	18	3,00
100	114,3	210	16	170	45	130	3,6	8	10	148	2	4	M16	18	3,50
125	139,7	240	18	200	48	155	4,0	8	10	178	2	8	M16	18	4,50
150	168,3	265	18	225	48	184	4,5	10	12	202	2	8	M16	18	5,50
200	219,1	320	20	280	55	236	6,3	10	15	258	2	8	M16	18	8,00
250	273,0	375	22	335	60	290	6,3	12	15	312	2	12	M16	18	11,50
300	323,9	440	22	395	62	342	7,1	12	15	365	2	12	M20	22	15,00
350	355,6	490	22	445	62	385	7,1	12	15	415	2	12	M20	22	19,50
400	406,4	540	22	495	65	438	7,1	12	15	465	2	16	M20	22	22,00
450	457,0	595	22	550	65	492	7,1	12	15	520	2	16	M20	22	25,00
500	508,0	645	24	600	68	538	7,1	12	15	570	2	20	M20	22	29,50
600	610,0	755	30	705	70	640	7,1	12	16	670	2	20	M24	26	43,00
700	711,0	860	24	810	70	740	7,1	12	16	775	2	24	M24	26	43,50
800	813,0	975	24	920	70	842	7,1	12	16	880	2	24	M27	30	52,00
900	914,0	1075	26	1020	70	942	7,1	12	16	980	2	24	M27	30	61,50
1000	1016,0	1175	26	1120	70	1045	7,1	16	16	1080	2	28	M27	30	67,00

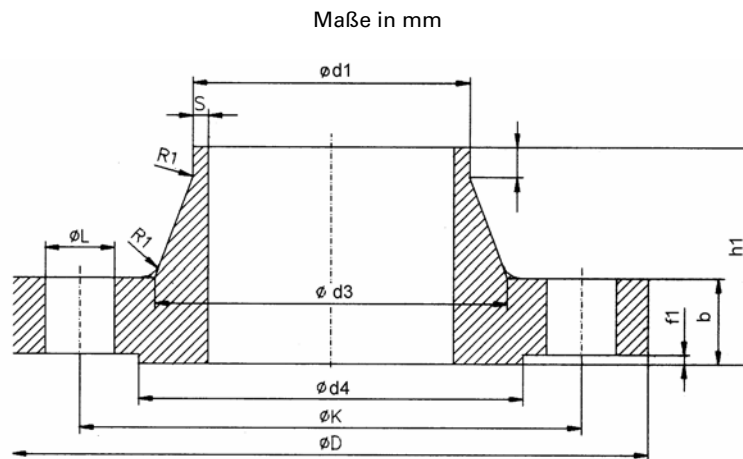


Vorschweißflansche

TYP 11 - PN6

Weld-neck flanges; nominal pressure 6

Brides à collerette à souder bout à bout; pression nominale 6



Rohr-Anschluss		Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	h1	d3	S	R1	h2	d4	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
1200	1219	1405	28	1340	90	1248	8,0	16	20	1295	2	32	M30	33	105,50
1400	1422	1630	32	1560	90	1452	8,0	16	20	1510	2	36	M33	36	149,00
1600	1626	1830	34	1760	90	1655	9,0	16	20	1710	2	40	M33	36	181,50
1800	1829	2045	36	1970	100	1855	10,0	16	20	1920	2	44	M36	39	235,00
2000	2032	2265	38	2180	110	2058	11,0	16	25	2125	2	48	M39	42	302,00
2200	2235	2475	42	2390	115	2260	12,0	18	25	2335	2	52	M39	42	380,50
2400	2438	2685	44	2600	125	2462	13,0	18	25	2545	2	56	M39	42	463,50
2600	2620	2905	46	2810	130	2665	14,0	18	25	2750	2	60	M45	48	558,00
2800	2820	3115	48	3020	135	2865	15,0	18	30	2960	2	64	M45	48	648,50
3000	3020	3315	50	3220	140	3068	16,0	18	30	3160	2	68	M45	48	736,00
3200	3220	3525	54	3430	150	3272	16,0	20	30	3370	2	72	M45	48	875,00
3400	3420	3735	56	3640	160	3475	18,0	20	35	3580	2	76	M45	48	1025,50
3600	3620	3970	60	3860	165	3678	18,0	20	35	3790	2	80	M52	56	1228,70



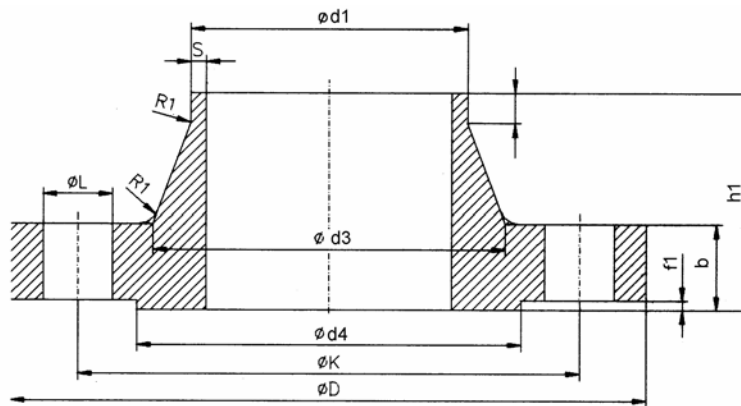
Vorschweißflansche

TYP 11 - PN10

Weld-neck flanges; nominal pressure 10

Brides à collerette à souder bout à bout; pression nominale 10

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	h1	d3	S	R1	h2	d4	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10		Siehe Maße PN40													
15															
20															
25															
32															
40															
50		Siehe Maße PN16													
65															
80															
100															
125															
150															
200	219,1	340	24	295	62	234	6,3	10	16	268	2	8	M20	22	11,50
250	273,0	395	26	350	68	292	6,3	12	16	320	2	12	M20	22	15,50
300	323,9	445	26	400	68	342	7,1	12	16	370	2	12	M20	22	18,00
350	355,6	505	26	460	68	385	7,1	12	16	430	2	16	M20	22	24,50
400	406,4	565	26	515	72	440	7,1	12	16	482	2	16	M24	26	29,50
450	457,0	615	28	565	72	488	7,1	12	16	532	2	20	M24	26	34,00
500	508,0	670	28	620	75	542	7,1	12	16	585	2	20	M24	26	39,50
600	610,0	780	28	725	80	642	7,1	12	18	685	2	20	M27	30	56,00
700	711,0	895	30	840	80	746	8,0	12	18	800	2	24	M27	30	65,00
800	813,0	1015	32	950	90	850	8,0	12	18	905	2	24	M30	33	87,00
900	914,0	1115	34	1050	95	950	10,0	12	20	1005	2	28	M30	33	106,00
1000	1016,0	1230	34	1160	95	1052	10,0	16	20	1110	2	28	M33	36	123,00



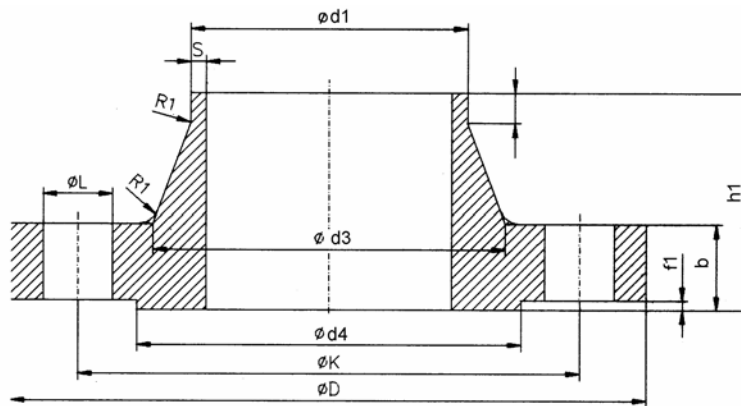
Vorschweißflansche

TYP 11 - PN10

Weld-neck flanges; nominal pressure 10

Brides à collerette à souder bout à bout; pression nominale 10

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) [kg]
DN	d1	D	b	K	h1	d3	S	R1	h2	d4	f1	Anzahl	Ge- winde	L	
1200	1219	1455	38	1380	115	1256	11,0	16	25	1330	2	32	M36	39	184,00
1400	1422	1675	42	1590	120	1460	12,0	16	25	1535	2	36	M39	42	252,00
1600	1626	1915	46	1820	130	1666	14,0	16	25	1760	2	40	.M45	48	363,00
1800	1829	2115	50	2020	140	1868	15,0	16	30	1960	2	44	M45	48	445,50
2000	2032	2325	54	2230	150	2072	16,0	16	30	2170	2	48	M45	48	558,00
2200	2235	2550	58	2440	160	2275	18,0	18	35	2370	2	52	M52	56	702,50
2400	2438	2760	62	2650	170	2478	20,0	18	35	2570	2	56	M52	56	860,50
2600	2620	2960	66	2850	180	2680	22,0	18	40	2780	2	60	M52	56	1010,50
2800	2820	3180	70	3070	190	2882	22,0	18	40	3000	2	64	M52	56	1208,00
3000	3020	3405	75	3290	200	3085	24,0	18	45	3210	2	68	M56	62	1461,00



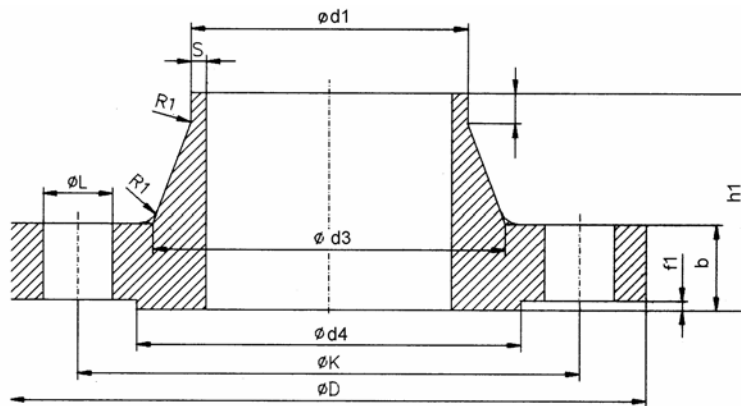
Vorschweißflansche

TYP 11 - PN16

Weld-neck flanges; nominal pressure 16

Brides à collerette à souder bout à bout; pression nominale 16

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	h1	d3	S	R1	h2	d4	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	17,2	Siehe Maße PN40													
15	21,3														
20	26,9														
25	33,7														
32	42,4														
40	48,3														
50	60,3	165	18	125	45	74	2,9	5	8	102	2	4	-M16	18	2,80
65	76,1	185	18	145	45	92	2,9	6	10	122	2	8 ^z	M16	18	3,50
80	88,9	200	20	160	50	105	3,2	6	10	138	2	8	M16	18	4,00
100	114,3	220	20	180	52	131	3,6	8	12	158	2	8	M16	18	4,50
125	139,7	250	22	210	55	156	4,0	8	12	188	2	8	M16	18	6,50
150	168,3	285	22	240	55	184	4,5	10	12	212	2	8	M20	22	7,50
200	219,1	340	24	295	62	235	6,3	10	16	268	2	12	M20	22	11,00
250	273,0	405	26	355	70	292	6,3	12	16	320	2	12	M24	26	16,50
300	323,9	460	28	410	78	344	7,1	12	16	378	2	12	M24	26	22,00

^z Sind Stahlflansche mit 4 Löchern erforderlich, dürfen diese nach Absprache zwischen Hersteller und Besteller geliefert werden.



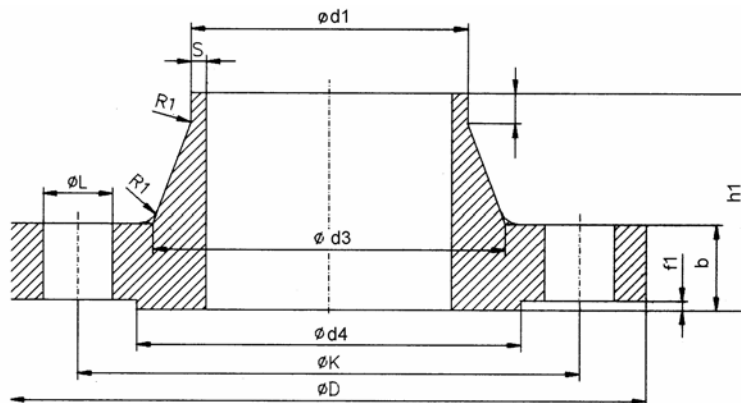
Vorschweißflansche

TYP 11 - PN16

Weld-neck flanges; nominal pressure 16

Brides à collerette à souder bout à bout; pression nominale 16

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	h1	d3	S	R1	h2	d4	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
350	355,6	520	30	470	82	390	8,0	12	16	438	2	16	M24	26	32,00
400	406,4	580	32	525	85	445	8,0	12	16	490	2	16	M27	30	40,00
450	457,0	640	40	585	87	490	8,0	12	16	550	2	20	M27	30	54,50
500	508,0	715	44	650	90	548	8,0	12	16	610	2	20	M30	33	74,00
600	610,0	840	54	770	95	652	8,8	12	18	725	2	20	M33	36	116,50
700	711,0	910	36	840	100	755	8,8	12	18	795	2	24	M33	36	87,00
800	813,0	1025	38	950	105	855	10,0	12	20	900	2	24	M36	39	111,00
900	914,0	1125	40	1050	110	955	10,0	12	20	1000	2	28	M36	39	129,00
1000	1016,0	1255	42	1170	120	1058	10,0	16	22	1115	2	28	M39	42	169,00
1200	1219,0	1485	48	1390	130	1262	12,5	16	30	1330	2	32	M45	48	251,00
1400	1422,0	1685	52	1590	145	1465	14,2	16	30	1530	2	36	M45	48	329,00
1600	1626,0	1930	58	1820	160	1668	16,0	16	35	1750	2	40	M52	56	476,00
1800	1829,0	2130	62	2020	170	1870	17,5	16	35	1950	2	44	M52	56	582,00
2000	2032,0	2345	66	2230	180	2072	20,0	16	40	2150	2	48	M56	62	720,00

Die bei "DN450" bis "DN600" zu "b" aufgeführten Werte gehen nicht konform mit der Vorgängernorm DIN 2633. Die DIN 2633 weist hier für die Blattdicke die folgenden Werte aus: DN400: 32 mm; DN500: 34 mm; DN600: 36 mm.



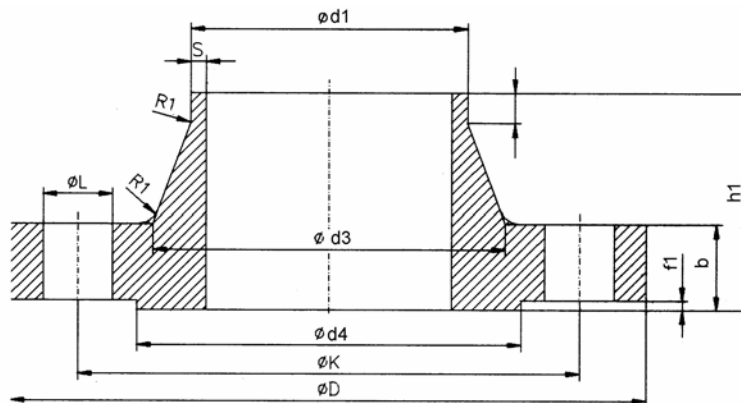
Vorschweißflansche

TYP 11 - PN25

Weld-neck flanges; nominal pressure 25

Brides à collerette à souder bout à bout; pression nominale 25

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch				Ansatz			Dichtleiste			Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	h1	d3	S	R1	h2	d4	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10															
15															
20															
25															
32															
40															
50															
65															
80															
100															
125															
150															
Siehe Maße PN40															
200	219,1	360	30	310	80	244	6,3	10	16	278	2	12	M24	26	17,00
250	273,0	425	32	370	88	298	7,1	12	18	335	2	12	M27	30	24,00
300	323,9	485	34	430	92	352	8,0	12	18	395	2	16	M27	30	31,50
350	355,6	555	38	490	100	398	8,0	12	20	450	2	16	M30	33	48,00
400	406,4	620	40	550	110	452	8,8	12	20	505	2	16	M33	36	63,00
450	457,0	670	46	600	110	500	8,8	12	20	555	2	20	M33	36	75,50
500	508,0	730	48	660	125	558	10,0	12	20	615	2	20	M33	36	96,50
600	610,0	845	58	770	125	660	11,0	12	20	720	2	20	M36	39	138,60
700	711,0	960	46	875	125	760	12,5	12	20	820	2	24	M39	42	143,50
800	813,0	1085	50	990	135	864	14,2	12	22	930	2	24	M45	48	193,50
900	914,0	1185	54	1090	145	968	16,0	12	24	1030	2	28	M45	48	237,00
1000	1016,0	1320	58	1210	155	1070	17,5	16	24	1140	2	28	M52	56	310,50



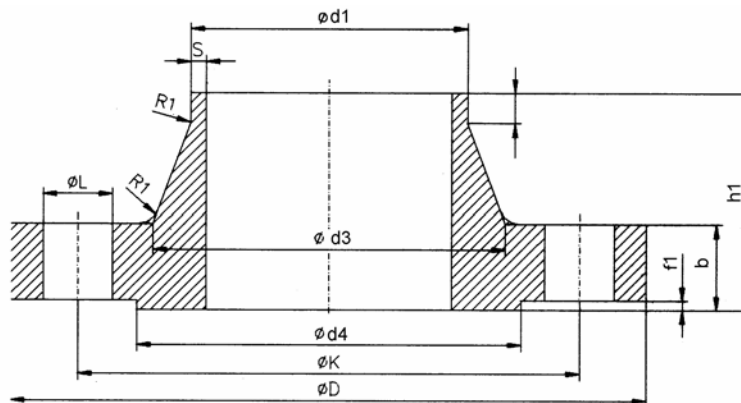
Vorschweißflansche

TYP 11 - PN40

Weld-neck flanges; nominal pressure 40

Brides à collerette à souder bout à bout; pression nominale 40

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	h1	d3	S	R1	h2	d4	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	17,2	90	16	60	35	28	1,8	4	6	40	2	4	M12	14	0,50
15	21,3	95	16	65	38	32	2,0	4	6	45	2	4	M12	14	1,00
20	26,9	105	18	75	40	40	2,3	4	6	58	2	4	M12	14	1,00
25	33,7	115	18	85	40	46	2,6	4	6	68	2	4	M12	14	1,00
32	42,4	140	18	100	42	56	2,6	6	6	78	2	4	M16	18	2,00
40	48,3	150	18	110	45	64	2,6	6	7	88	2	4	M16	18	2,00
50	60,3	165	20	125	48	75	2,9	6	8	102	2	4	M16	18	3,00
65	76,1	185	22	145	52	90	2,9	6	10	122	2	8	M16	18	4,00
80	88,9	200	24	160	58	105	3,2	8	12	138	2	8	M16	18	5,00
100	114,3	235	24	190	65	134	3,6	8	12	162	2	8	M20	22	6,50
125	139,7	270	26	220	68	162	4,0	8	12	188	2	8	M24	26	9,00
150	168,3	300	28	250	75	192	4,5	10	12	218	2	8	M24	26	11,50
200	219,1	375	34	320	88	244	6,3	10	16	285	2	12	M27	30	21,00
250	273,0	450	38	385	105	306	7,1	12	18	345	2	12	M30	33	34,00
300	323,9	515	42	450	115	362	8,0	12	18	410	2	16	M30	33	47,50
350	355,6	580	46	510	125	408	8,8	12	20	465	2	16	M33	36	69,00
400	406,4	660	50	585	135	462	11,0	12	20	535	2	16	M36	39	98,00
450	457,0	685	57	610	135	500	12,5	12	20	560	2	20	M36	39	105,00
500	508,0	755	57	670	140	562	14,2	12	20	615	2	20	M39	42	130,50
600	610,0	890	72	795	150	666	16,0	12	20	735	2	20	M45	48	211,50



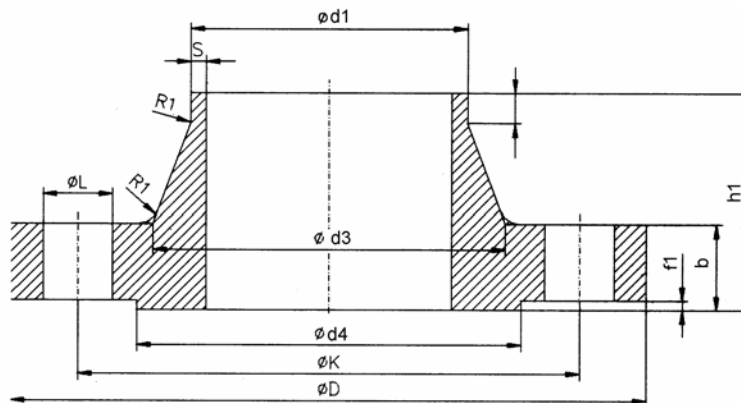
Vorschweißflansche

TYP 11 - PN63

Weld-neck flanges; nominal pressure 63

Brides à collerette à souder bout à bout; pression nominale 63

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	h1	d3	S	R1	h2	d4	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10		Siehe Maße PN100													
15															
20															
25															
32															
40															
50	60,3	180	26	135	62	82	2,9	6	10	102	2	4-	M20	22	4,50
65	76,1	205	26	160	68	98	3,2	6	12	122	2	8	M20	22	5,50
80	88,9	215	28	170	72	112	3,6	8	12	138	2	8	M20	22	6,50
100	114,3	250	30	200	78	138	4,0	8	12	162	2	8	M24	26	9,50
125	139,7	295	34	240	88	168	4,5	8	12	188	2	8	M27	30	14,50
150	168,3	345	36	280	95	202	5,6	10	12	218	2	8	M30	33	21,50
200	219,1	415	42	345	110	256	7,1	10	16	285	2	12	M33	36	34,00
250	273,0	470	46	400	125	316	8,8	12	18	345	2	12	M33	36	48,00
300	323,9	530	52	460	140	372	11,0	12	18	410	2	16	M33	36	67,50
350	355,6	600	56	525	150	420	12,5	12	20	465	2	16	M36	39	97,50
400	406,4	670	60	585	160	475	14,2	12	20	535	2	16	M39	42	129,00



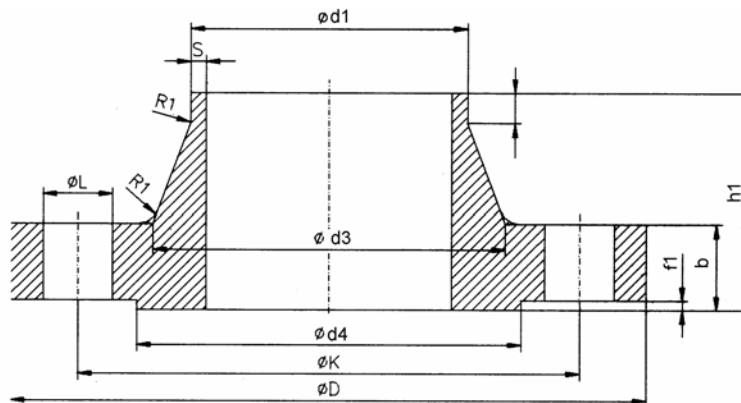
Vorschweißflansche

TYP11 - PN100

Weld-neck flanges; nominal pressure 100

Brides à collerette à souder bout à bout; pression nominale 100

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	d1	D	b	K	h1	d3	S	R1	h2	d4	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	17,2	100	20	70	45	32	1,8	4	6	40	2	4	M12	14	1,00
15	21,3	105	20	75	45	34	2,0	4	6	45	2	4	M12	14	1,00
20	26,9	130	22	90	48	42	2,6	4	8	58	2	4	M16	18	2,00
25	33,7	140	24	100	58	52	2,6	4	8	68	2	4	M16	18	2,50
32	42,4	155	24	110	60	62	2,9	6	8	78	2	4	M20	22	3,00
40	48,3	170	26	125	62	70	2,9	6	10	88	2	4	M20	22	4,00
50	60,3	195	28	145	68	90	3,2	6	10	102	2	4	M24	26	6,00
65	76,1	220	30	170	76	108	3,6	6	12	122	2	8	M24	26	7,50
80	88,9	230	32	180	78	120	4,0	8	12	138	2	8	M24	26	9,00
100	114,3	265	36	210	90	150	5,0	8	12	162	2	8	M27	30	13,00
125	139,7	315	40	250	105	180	6,3	8	12	188	2	8	M30	33	21,00
150	168,3	355	44	290	115	210	7,1	10	12	218	2	12	M30	33	28,50
200	219,1	430	52	360	130	278	10,0	10	16	285	2	12	M33	36	50,00
250	273,0	505	60	430	157	340	12,5	12	18	345	2	12	M36	39	81,00
300	323,9	585	68	500	170	400	14,2	12	18	410	2	16	M39	42	117,97
350	355,6	655	74	560	189	460	16,0	12	20	465	2	16	M45	48	167,25



Typ 13
Gewindeflansch mit Ansatz



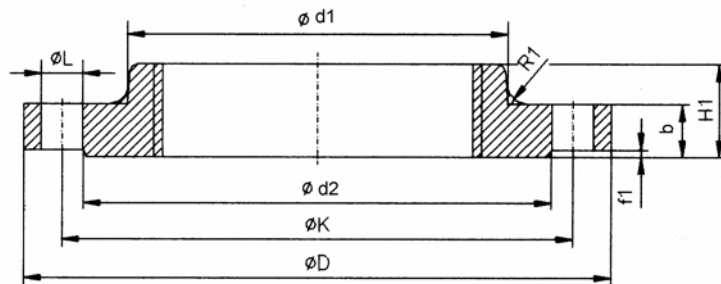
Gewindeflansche mit Ansatz

TYP13 - PN6

Hubbed threaded flanges; nominal pressure 6

Brides filetee à collerette; pression nominale 6

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Rohr-Gewinde	Flansch				Ansatz		Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	A ^a	nach DIN 2999	D	b	K	H1	d1	R1	d2	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	17,2	R 3/8	75	12	50	20	25	4	35	2	4	M10	11	0,50
15	21,3	R 1/2	80	12	55	20	30	4	40	2	4	M10	11	0,50
20	26,9	R 3/4	90	14	65	24	40	4	50	2	4	M10	11	0,50
25	33,7	R 1	100	14	75	24	50	4	60	2	4	M10	11	1,00
32	42,4	R 1 1/4	120	14	90	26	60	6	70	2	4	M12	14	1,00
40	48,3	R 1 1/2	130	14	100	26	70	6	80	2	4	M12	14	1,50
50	60,3	R 2	140	14	110	28	80	6	90	2	4	M12	14	1,50
65	76,1	R 2 1/2	160	14	130	32	100	6	110	2	4	M12	14	2,00
80	88,9	R 3	190	16	150	34	110	8	128	2	4	M16	18	3,00
100	114,3	R 4	210	16	170	40	130	8	148	2	4	M16	18	3,00
125	139,7	R 5	240	18	200	44	160	8	178	2	8	M16	18	4,50
150	168,3	R 6	265	18	225	44	185	10	202	2	8	M16	18	5,00
200	219,1	-	320	20	280	44	240	10	258	2	8	M16	18	7,00
250	273,0	-	375	22	335	44	295	12	312	2	12	M16	18	9,00
300	323,9	-	440	22	395	44	355	12	365	2	12	M20	22	12,00

^a Maß für Rohr-Außendurchmesser



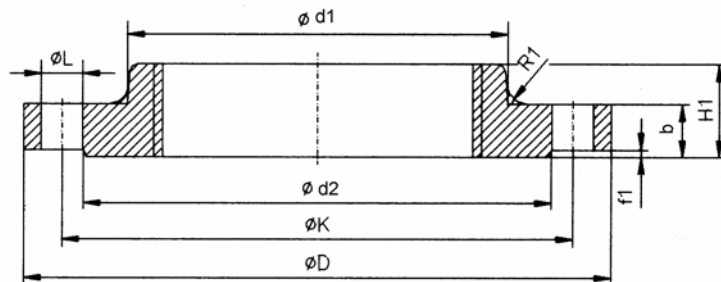
Gewindeflansche mit Ansatz

TYP13 - PN10

Hubbed threaded flanges; nominal pressure 10

Brides filetee à collerette; pression nominale 10

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Rohr-Gewinde	Flansch				Ansatz		Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	A ^a	nach DIN 2999	D	b	K	H1	d1	R1	d2	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	17,2		Siehe Maße PN40											
15	21,3													
20	26,9													
25	33,7													
32	42,4													
40	48,3													
50	60,3	R 2	165	18	125	28	84	5	102	2	4	M16	18	2,40
65	76,1	R 2 1/2	185	18	145	32	104	6	122	2	8b	- M16	18	3,00
80	88,9	R 3	200	20	160	34	118	6	138	2	8	M16	18	4,00
100	114,3	R 4	220	20	180	40	140	8	158	2	8	M16	18	4,50
125	139,7	R 5	250	22	210	44	168	8	188	2	8	M16	18	6,50
150	168,3	R 6	285	22	240	44	195	10	212	2	8	M20	22	7,50
200	219,1	-	340	24	295	44	246	10	268	2	8	M20	22	10,50
250	273,0	-	395	26	350	46	298	12	320	2	12	M20	22	13,00
300	323,9	-	445	26	400	46	350	12	370	2	12	M20	22	15,00
350	355,6	-	505	26	460	53	400	12	430	2	16	M20	22	23,50
400	406,4	-	565	26	515	57	456	12	482	2	16	M24	26	29,00
450	457,0	-	615	28	565	63	502	12	532	2	20	M24	26	33,50
500	508,0	-	670	28	620	67	559	12	585	2	20	M24	26	40,50
600	610,0	-	780	28	725	75	658	12	685	2	20	M27	30	56,00

^a Maß für Rohr-Außendurchmesser

^b Nach EN 1092-2 Gusseisenflansche und EN 1092-3 (Flansche aus Kupferlegierungen) dürfen Flansche mit diesem PN und DN mit 4 Löchern geliefert werden. Sind Stahlflansche mit 4 Löchern erforderlich, dürfen diese nach Absprache zwischen Hersteller und Besteller geliefert werden.



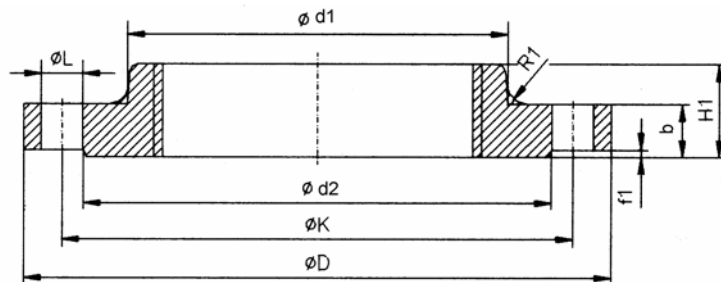
Gewindeflansche mit Ansatz

TYP13 - PN16

Hubbed threaded flanges; nominal pressure 16

Brides filetee à collerette; pression nominale 16

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Rohr-Gewinde	Flansch				Ansatz		Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	A ^a	nach DIN 2999	D	b	K	H1	d1	R1	d2	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	17,2		Siehe Maße PN40											
15	21,3													
20	26,9													
25	33,7													
32	42,4													
40	48,3													
50	60,3	R 2	165	18	125	28	84	5	102	2	4	M16	18	3,00
65	76,1	R 2 1/2	185	18	145	32	104	6	122	2	8 ^b	M16	18	3,00
80	88,9	R 3	200	20	160	34	118	6	138	2	8	M16	18	4,00
100	114,3	R 4	220	20	180	40	140	8	158	2	8	M16	18	4,50
125	139,7	R 5	250	22	210	44	168	8	188	2	8	M16	18	6,50
150	168,3	R 6	285	22	240	44	195	10	212	2	8	M20	22	7,50
200	219,1	-	340	24	295	44	246	10	268	2	12	M20	22	10,00
250	273,0	-	405	26	355	46	298	12	320	2	12	M24	26	14,00
300	323,9	-	460	28	410	46	350	12	378	2	12	M24	26	18,00
350	355,6	-	520	30	470	57	400	12	438	2	16	M24	26	28,50
400	406,4	-	580	32	525	63	456	12	490	2	16	M27	30	36,50
450	457,0	-	640	40	585	68	502	12	550	2	20	M27	30	49,50
500	508,0	-	715	44	650	73	559	12	610	2	20	M30	33	68,50
600	610,0	-	840	54	770	83	658	12	725	2	20	M33	36	107,50
700	711,0	-	910	36	840	83	760	12	795	2	24	M33	36	
800	813,0	-	1025	38	950	90	864	12	900	2	24	M36	39	
900	914,0	-	1125	40	1050	94	968	12	1000	2	28	M36	39	
1000	1016,0	-	1255	42	1170	100	1072	16	1115	2	28	M39	42	

^a Maß für Rohr-Außendurchmesser

^b Nach EN 1092-2 Gusseisenflansche und EN 1092-3 (Flansche aus Kupferlegierungen) dürfen Flansche mit diesem PN und DN mit 4 Löchern geliefert werden. Sind Stahlflansche mit 4 Löchern erforderlich, dürfen diese nach Absprache zwischen Hersteller und Besteller geliefert werden.



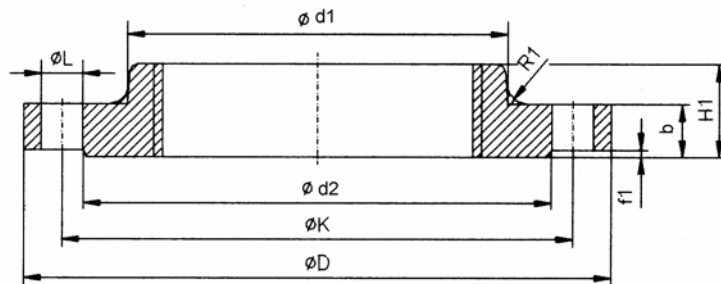
Gewindeflansche mit Ansatz

TYP13 - PN25

Hubbed threaded flanges; nominal pressure 25

Brides filetee à collerette; pression nominale 25

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Rohr-Gewinde	Flansch				Ansatz		Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	A ^a	nach DIN 2999	D	b	K	H1	d1	R1	d2	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	17,2	R 3/8	90	16	60	22	30	4	40	2	4	M12	14	0,50
15	21,3	R 1/2	95	16	65	22	35	4	45	2	4	M12	14	0,50
20	26,9	R 3/4	105	18	75	26	45	4	58	2	4	M12	14	1,00
25	33,7	R 1	115	18	85	28	52	4	68	2	4	M12	14	1,00
32	42,4	R 1 1/4	140	18	100	30	60	6	78	2	4	M16	18	2,00
40	48,3	R 1 1/2	150	18	110	32	70	6	88	2	4	M16	18	2,00
50	60,3	R 2	165	20	125	34	84	6	102	2	4	M16	18	3,00
65	76,1	R 2 1/2	185	22	145	38	104	6	122	2	8	M16	18	4,00
80	88,9	R 3	200	24	160	40	118	8	138	2	8	M16	18	4,50
100	114,3	R 4	235	24	190	44	145	8	162	2	8	M20	22	6,50
125	139,7	R 5	270	26	220	48	170	8	188	2	8	M24	26	8,50
150	168,3	R 6	300	28	250	52	200	10	218	2	8	M24	26	11,00
200	219,1	-	360	30	310	52	256	10	278	2	12	M24	26	15,00
250	273,0	-	425	32	370	60	310	12	335	2	12	M27	30	21,00
300	323,9	-	485	34	430	67	364	12	395	2	16	M27	30	28,00
350	355,6	-	555	38	490	72	418	12	450	2	16	M30	33	46,50
400	406,4	-	620	40	550	78	472	12	505	2	16	M33	36	59,50
450	457,0	-	670	46	600	84	520	12	555	2	20	M33	36	71,50
500	508,0	-	730	48	660	90	580	12	615	2	20	M33	36	89,50
600	610,0	-	845	58	770	100	684	12	720	2	20	M36	39	129,50

^a Maß für Rohr-Außendurchmesser



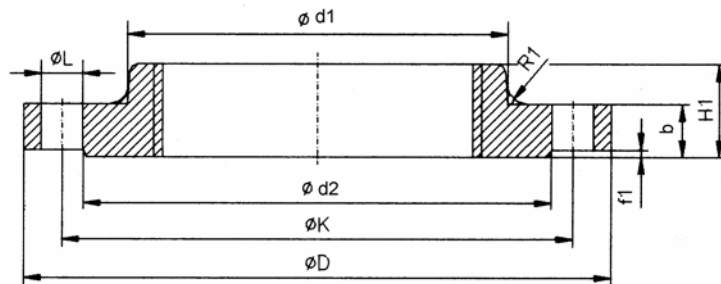
Gewindeflansche mit Ansatz

TYP13 - PN40

Hubbed threaded flanges; nominal pressure 40

Brides filetee à collerette; pression nominale 40

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Rohr-Gewinde	Flansch				Ansatz		Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	A ^a	nach DIN 2999	D	b	K	H1	d1	R1	d2	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	17,2	R 3/8	90	16	60	22	30	4	40	2	4	M12	14	0,50
15	21,3	R 1/2	95	16	65	22	35	4	45	2	4	M12	14	0,50
20	26,9	R 3/4	105	18	75	26	45	4	58	2	4	M12	14	1,00
25	33,7	R 1	115	18	85	28	52	4	68	2	4	M12	14	1,00
32	42,4	R 1 1/4	140	18	100	30	60	6	78	2	4	M16	18	2,00
40	48,3	R 1 1/2	150	18	110	32	70	6	88	2	4	M16	18	2,00
50	60,3	R 2	165	20	125	34	84	6	102	2	4	M16	18	3,00
65	76,1	R 2 1/2	185	22	145	38	104	6	122	2	8	M16	18	4,00
80	88,9	R 3	200	24	160	40	118	8	138	2	8	M16	18	4,50
100	114,3	R 4	235	24	190	44	145	8	162	2	8	M20	22	6,50
125	139,7	R 5	270	26	220	48	170	8	188	2	8	M24	26	8,50
150	168,3	R 6	300	28	250	52	200	10	218	2	8	M24	26	11,00
200	219,1	-	375	34	320	52	260	10	285	2	12	M27	30	18,50
250	273,0	-	450	38	385	60	312	12	345	2	12	M30	33	28,50
300	323,9	-	515	42	450	67	380	12	410	2	16	M30	33	41,50
350	355,6	-	580	46	510	72	424	12	465	2	16	M33	36	60,00
400	406,4	-	660	50	585	78	478	12	535	2	16	M36	39	83,50
450	457,0	-	685	57	610	84	522	12	560	2	20	M36	39	87,50
500	508,0	-	755	57	670	90	576	12	615	2	20	M39	42	107,50
600	610,0	-	890	72	795	100	686	12	735	2	20	M45	48	176,00

^a Maß für Rohr-Außendurchmesser



EN 1092-1:2001 (D)

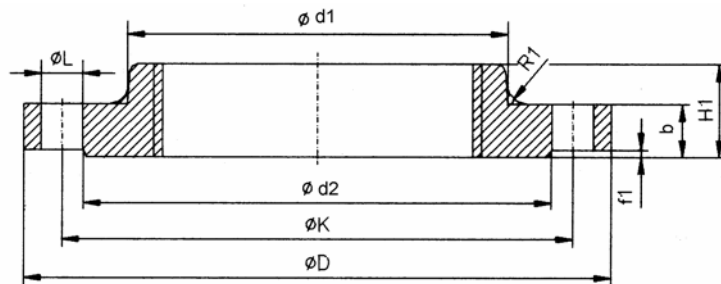
Gewindeflansche mit Ansatz

TYP13 - PN63

Hubbed threaded flanges; nominal pressure 63

Brides filetee à collerette; pression nominale 63

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Rohr-Gewinde	Flansch				Ansatz		Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	A ^a	nach DIN 2999	D	b	K	H1	d1	R1	d2	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10														
15														
20														
25														
32														
40														
Siehe Maße PN100														
50	60,3	R 2	180	26	135	36	90	6	102	2	4	M20	22	4,50
65	76,1	R 2 1/2	205	26	160	40	112	6	122	2	8	M20	22	5,50
80	88,9	R 3	215	28	170	44	125	8	138	2	8	M20	22	6,50
100	114,3	R 4	250	30	200	52	152	8	162	2	8	M24	26	9,00
125	139,7	R 5	295	34	240	56	185	8	188	2	8	M27	30	14,00
150	168,3	R 6	345	36	280	60	215	10	218	2	8	M30	33	20,00

^a Maß für Rohr-Außendurchmesser



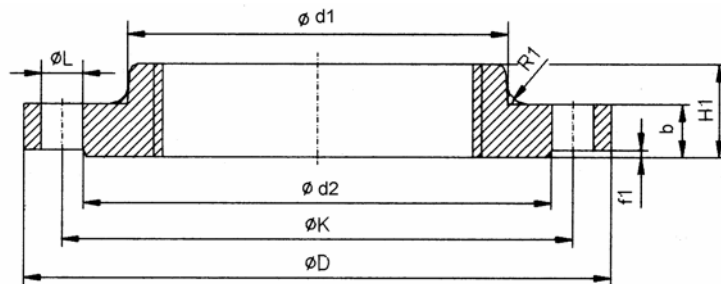
Gewindeflansche mit Ansatz

TYP13 - PN100

Hubbed threaded flanges; nominal pressure 100

Brides filetee à collerette; pression nominale 100

Maße in mm



Rohr-Anschluss		Rohr-Gewinde	Flansch				Ansatz		Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches
DN	A ^a	nach DIN 2999	D	b	K	H1	d1	R1	d2	f1	Anzahl	Ge- winde	L	(7,85 kg/dm ³) [kg]
10	17,2	R 3/8	100	20	70	28	40	4	40	2	4	M12	14	1,00
15	21,3	R 1/2	105	20	75	28	43	4	45	2	4	M12	14	1,00
20	26,9	R 3/4	130	22	90	30	52	4	58	2	4	M16	18	2,00
25	33,7	R 1	140	24	100	32	60	4	68	2	4	M16	18	2,50
32	42,4	R 1 1/4	155	24	110	32	68	6	78	2	4	M20	22	3,00
40	48,3	R 1 1/2	170	26	125	34	80	6	88	2	4	M20	22	4,00
50	60,3	R 2	195	28	145	36	95	6	102	2	4	M24	26	5,50
65	76,1	R 2 1/2	220	30	170	40	118	6	122	2	8	M24	26	7,00
80	88,9	R 3	230	32	180	44	130	8	138	2	8	M24	26	8,00
100	114,3	R 4	265	36	210	52	158	8	162	2	8	M27	30	12,00
125	139,7	R 5	315	40	250	56	188	8	188	2	8	M30	33	18,50
150	168,3	R 6	355	44	290	60	225	10	218	2	12	M30	33	24,50

^a Maß für Rohr-Außendurchmesser