



## Oberflächenausführungen von Blechen

EN 10088

Kurzzeichen für Ausführung und Oberfläche von Blech und Band

Produkt	EN 10088 Kurzzeichen	Ausführungsart	Oberflächenbeschaffenheit	DIN 17 440 DIN 17 441
Warmgewalzt, warmverformt	1U	Warmgeformt, nicht wärmebehandelt, nicht entzündert	Walzzunder	a1
	1C	Warmgeformt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Walzzunder	b (I c)
	1E	Warmgeformt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Zunderfrei	d (II a)
	1D	Warmgeformt, wärmebehandelt, gebeizt	Zunderfrei	c2 (II a)
Kaltgewalzt, kalt weiter- verarbeitet	2H	Kaltverfestigt	Blank	f (II a)
	2C	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Glatt, Wärme- behandlungszunder	
	2E	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Rauh, stumpf	
	2D	Kalt weiterverarbeitet, wärmebehandelt, gebeizt	Glatt	h (III b)
	2B	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Glatter als 2D	n (III c)
	2R	Kaltgewalzt, blankgeglüht	Glatt, blank, reflektierend	m (III d)
	2Q	Kaltgewalzt, gehärtet und angelassen, zunderfrei	Zunderfrei	
Sonderaus- führungen besondere End- verarbeitungen	1G oder 2G	Geschliffen	Gleichmässige Ausführung	o (IV)
	1J oder 2J	Gebürstet oder mattpoltert	Glatter als geschliffen	q
	1K oder 2K	Seidenmattpoliert	Matt	p (V)
	1P oder 2P	Poliert, blankpoliert	Blank	p (V)
	2F	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, kalt nachgewalzt mit aufgerauhten Walzen	Matt, nicht reflektierend	
	1M oder 2M	Gemustert	Muster zu vereinbaren	
	2W	Gewellt	Muster zu vereinbaren	
	2L	Eingefärbt	Farbe zu vereinbaren	
	1S oder 2S	Oberflächenbeschichtet	Nur einseitig	